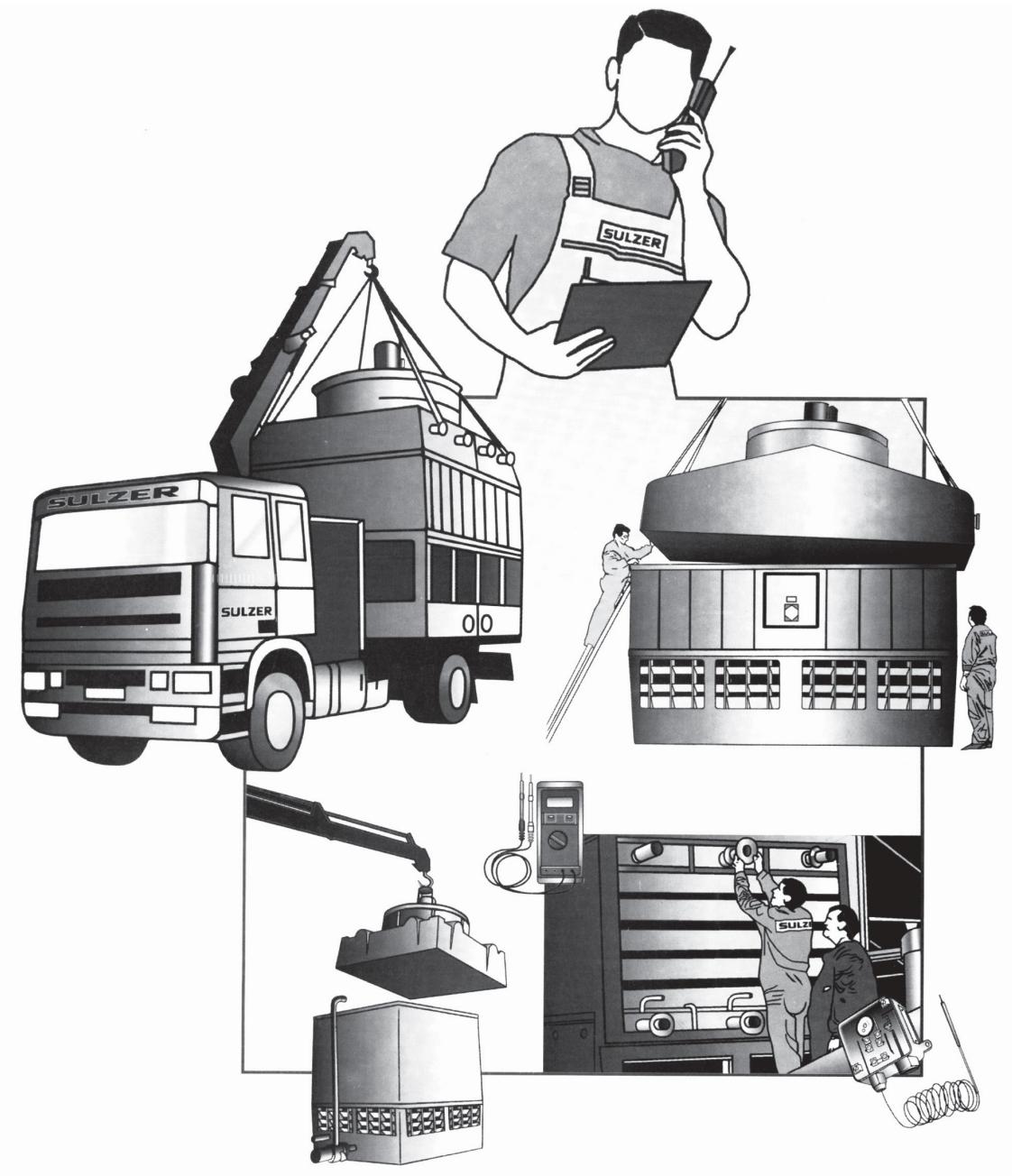
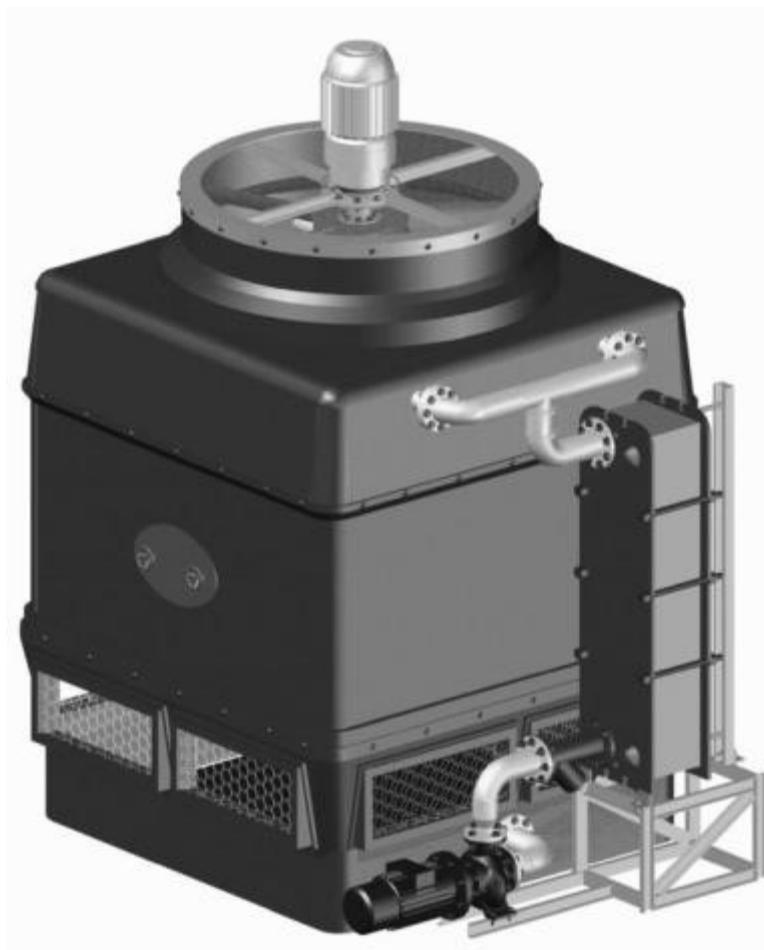


Maintenance Manual
Manuale di Manutenzione
Manual de Mantenimiento

EWK-I Closed Circuit Towers
Torri a circuito chiuso
Torres Cerradas





English – Inglés - Anglais**1.- INTRODUCTION****2.- DESCRIPTION AND DESIGN FEATURES**

- 2.1.-Tower components
- 2.2.-Operating principle
- 2.3.-Type of design

3.- HANDLING, ASSEMBLING AND CONNECTING THE ELEMENTS

- 3.1.-Handling and unloading
- 3.2.-Assembling and erecting on site
 - 3.2.1.- Assembly of towers
 - 3.2.2.- General observations related to towers sites
- 3.3.-Tower connections

4.- OPERATION

- 4.1.-Operating limits
- 4.2.-Initial start-up or starting after a long period out of service
- 4.3.- Stop periods of less than 8 days
- 4.4.-Safety instructions
 - 4.4.1.- Welding and grinding operations
 - 4.4.2.- Access to the cooling tower
 - 4.4.3.- Water connections
 - 4.4.4.- Operation at low temperatures

5.- MAINTENANCE

- 5.1.-General
- 5.2.-Maintenance tasks
 - 5.2.1.- Filter
 - 5.2.2.- Fill
 - 5.2.3.- Spray nozzles
 - 5.2.4.- Drift eliminator
 - 5.2.5.- Float valve
 - 5.2.6.- Motor and reducer
 - 5.2.7.- Fan
 - 5.2.8.- Louvers
 - 5.2.9.- Plate heat exchanger
 - 5.2.10.- Y Filter
 - 5.2.11.- Impulse pump

6.- TROUBLESHOOTING**7.- LIST OF COMPONENTS****8.- COMPLEMENTARY ACCESSORIES FOR THE TOWERS**

- 8.1.-Electric resistor
- 8.2.-Thermostat for the electric resistor
- 8.3.-Thermostat for the fan
- 8.4.-Ladders and platforms (only for large models)
- 8.5.- Exhaust silencer
- 8.6.- Vibration switch

9.-WATER TREATMENT**Italiano - Italian -Italiano****1.- INTRODUZIONE****2.- DESCRIZIONE E COSTRUZIONE**

- 2.1- Componenti della torre
- 2.2- Principio operativo
- 2.3- Tipo di costruzione

3.- MOVIMENTAZIONE, MONTAGGIO E COLLEGAMENTO DEGLI ELEMENTI

- 3.1- Movimentazione e scarico
- 3.2- Assemblaggio e montaggio in loco
 - 3.2.1 Assemblaggio delle torri
 - 3.2.2 Osservazioni generali per l'installazione delle torri
- 3.3. Connessione torri

4.- FUNZIONAMENTO

- 4.1- Limiti operativi
- 4.2 Start up iniziale o dopo lunghi periodi di inattività
- 4.3 Fermata per un periodo inferiore a 8 giorni
- 4.4- Istruzioni di sicurezza
 - 4.4.1- Saldatura e rettifica
 - 4.4.2- Accesso alle torri di raffreddamento
 - 4.4.3- Connessioni acqua
 - 4.4.4- Funzionamento a basse temperature

5.- MANUTENZIONE

- 5.1- Manutenzione Generale
- 5.2- Attività di manutenzione
 - 5.2.1- Filtro
 - 5.2.2- Pacco evaporante
 - 5.2.3- Ugelli
 - 5.2.4- Separatore di gocce
 - 5.2.5- Valvola a galleggiante
 - 5.2.6- Motore e riduttore
 - 5.2.7- Ventilatore
 - 5.2.8- Persiane
 - 5.2.9- Scambiatore di calore
 - 5.2.10-Filtro ad Y
 - 5.2.11-Pompa di impulsione

6.- PROBLEMATICHE**7.- LISTA DEI COMPONENTI****8.- ACCESSORI COMPLEMENTARE ALLE TORRI**

- 8.1- Resistenza Elettrica
- 8.2- Termostato per le resistenze elettriche
- 8.3- Termostato per i ventilatori
- 8.4- Scale e piattaforme (solo per i grandi modelli)
- 8.5- Silenziatore di scarico
- 8.6- Interruttore di vibrazioni

9.- TRATTAMENTO ACQUA

Español– Spanish - Espagnol

1.- INTRODUCCIÓN	4
2.- DESCRIPCIÓN Y CARACTERÍSTICAS DE CONSTRUCCIÓN	
2.1.-Componentes de las torres	4
2.2.-Principio de funcionamiento	4
2.3.-Forma de la construcción	6
3.- MANIPULACIÓN, MONTAJE Y CONEXIÓN	
3.1.-Manipulación y descarga	12
3.2.-Montaje y emplazamiento	12
3.2.1.- Montaje de las torres	16
3.2.2.- Observaciones generales para el emplazamiento de las torres	16
3.3.-Conexionado de la torre	24
	30
4.- FUNCIONAMIENTO	
4.1.-Límites de funcionamiento	32
4.2.-Puesta en marcha inicial o después de largos períodos de inactividad	32
4.3.- Paradas inferiores a 8 días	32
4.4.-Instrucciones de seguridad	32
4.4.1.- Trabajos de soldadura y esmerilado	34
4.4.2.- Acceso a la torre de refrigeración	36
4.4.3.- Conexiones de agua	36
4.4.4.- Funcionamiento a bajas temperaturas	36
	36
5.- MANTENIMIENTO	
5.1.-Mantenimiento general	42
5.2.-Tareas de mantenimiento	42
5.2.1.- Filtro	44
5.2.2.- Relleno	46
5.2.3.- Toberas	46
5.2.4.- Separador	48
5.2.5.- Válvula de flotador	50
5.2.6.- Motor y reductor (si lo lleva)	50
5.2.7.- Ventilador	52
5.2.8.- Persianas	54
5.2.9.- Intercambiador	54
5.2.10.- Filtro en Y	54
5.2.11.- Bomba de impulsión	58
	58
6.- INVESTIGACIÓN DE AVERÍAS	
7.- LISTA DE COMPONENTES	60
8.- ACCESORIOS COMPLEMENTARIOS DE LAS TORRES	62
8.1.-Resistencia eléctrica	64
8.2.-Termostato para la resistencia eléctrica	64
8.3.-Termostato para el ventilador	64
8.4.-Escaleras y plataforma (sólo para modelos grandes)	64
8.5.--Silenciador de descarga	64
8.6.- Interruptor de vibraciones	66
	66
9.- TRATAMIENTO DEL AGUA	68

English – Inglés – Anglais

Italiano - Italian -Italiano

1.- INTRODUCTION

These service instructions contain information on handling, assembly, operation, connections, start up and servicing of EWK-I type cooling towers.

At the same time instructions are given on the procedure to solve eventual faults which could result in service interruption. Supplier declines any liability on damages originated for not following these indications.

2.- DESCRIPTION AND DESIGN FEATURES**2.1.- Tower components**

Figures 1A and 1B show the main components that are included in type EWK-I towers. For this series types, the square or rectangular shape of the base offers a saving of space in installations with several towers in series.

1. Fan motor
2. Fan
3. Distribution pipe
4. Drift eliminator replacing window
5. Drift eliminator
6. Spray nozzles
7. Fill
8. Casing
9. Louvers
10. Filter
11. Drain plug
12. Overflow
13. Float valve
14. Collecting basin
15. Manhole cover
16. Upper cap
17. Aspiration pipe
18. Centrifugal pump
19. Impulse pipe
20. Y filter
21. Plate heat exchanger
22. Header
- 23a. Impulsion manometer
- 23b. Main header manometer

1.- INTRODUZIONE

Queste istruzioni contengono informazioni su movimentazione, installazione, collegamento, messa in servizio e manutenzione delle torri di raffreddamento di tipo EWK.-I

Inoltre, le istruzioni sono date in modo da risolvere eventuali guasti che potrebbero portare ad un'interruzione del servizio operativo della torre. Il costruttore declina ogni responsabilità per danni causati dalla violazione di queste indicazioni.

2.- DESCRIZIONE E COSTRUZIONE**2.1.- Componenti Torre**

Nelle figure 1A/B si possono apprezzare gli elementi principali che fanno parte delle tipo torri EWK-I. Per questo tipo di serie, la forma della base quadrata o rettangolare offre notevoli risparmi di spazio con diverse torri in serie.

1. Motore ventilatore
2. Ventilatore
3. Tubo di distribuzione
4. Accesso sostituzione separatore di gocce
5. Separatori gocce
6. Ugello atomizzatore
7. Pacco evaporante
8. Struttura
9. Persiane
10. Filtro
11. Tappo di scarico
12. Troppo pieno
13. Valvola galleggiante
14. Bacino di raccolta
15. Pass d'uomo di accesso
16. Coperchio
17. Tubo di aspirazione
18. Pompa centrifuga
19. Tubo di impulsione
20. Filtro ad Y
21. Scambiatore di calore
22. Collettore di ingresso
- 23a. Manometro
- 23b. Manometro del collettore

Español– Spanish - Espagnol

1.- INTRODUCCIÓN

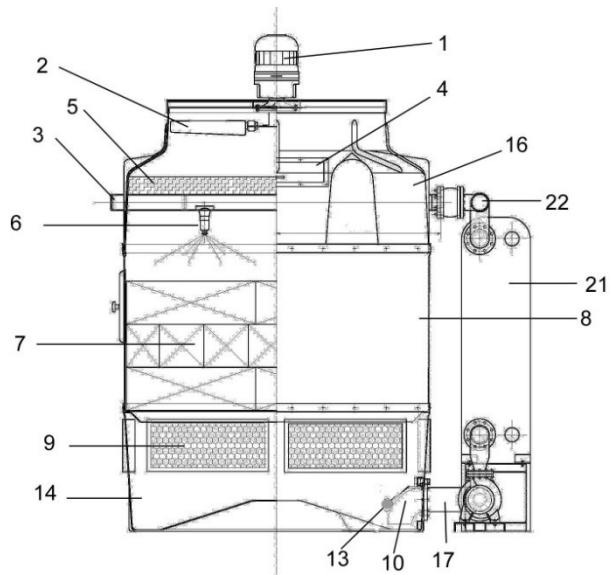
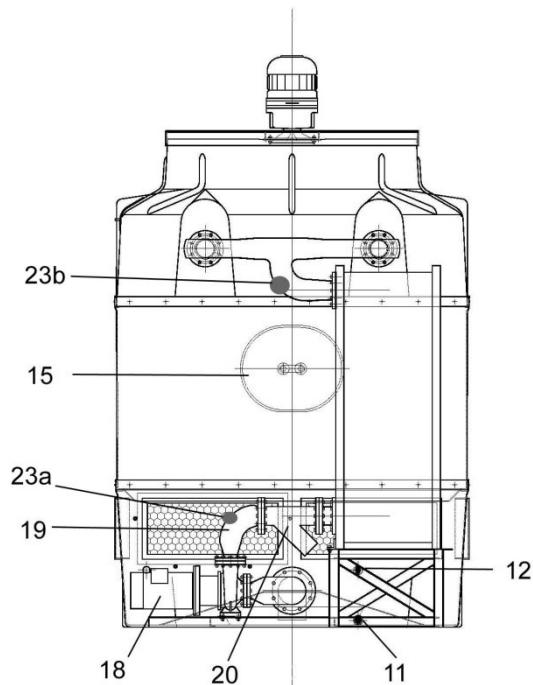
Estas instrucciones contienen informaciones sobre la manipulación, montaje, conexiónado, puesta en servicio y mantenimiento de las torres de refrigeración tipo EWK-I.

Asimismo, se dan instrucciones sobre la forma de solucionar posibles averías que pudieran conducir a una interrupción en el servicio. La Casa fabricante declina toda responsabilidad sobre los daños ocasionados por el incumplimiento de estas indicaciones.

2.- DESCRIPCIÓN Y CARACTERÍSTICAS DE CONSTRUCCIÓN**2.1. Componentes de las torres**

En las figuras 1-A y 1-B pueden apreciarse los elementos principales que forman parte de las torres tipo EWK-I. La forma cuadrada o rectangular de la base, para los tipos de esta serie, ofrece un considerable ahorro de espacio en las instalaciones donde van emplazadas varias torres en batería.

1. Motor del ventilador
2. Ventilador
3. Tubería de distribución
4. Ventana de acceso al separador de gotas
5. Separadores de gotas
6. Toberas de pulverización
7. Relleno
8. Carcasa
9. Persianas salpicadero
10. Filtro
11. Tapón de drenaje
12. Rebosadero
13. Válvula de flotador
14. Bandeja
15. Tapa de registro
16. Caperuza
17. Tubo de aspiración
18. Bomba centrifuga
19. Tubo de impulsión
20. Filtro en Y
21. Intercambiador de calor
22. Colector de entrada
- 23a. Manómetro impulsión
- 23b. Manómetro colector

**Fig. 1-A****Fig. 1-B**

English – Inglés – Anglais

Italiano - Italian -Italiano

2.2.- Operating principle

In a cooling tower air and water are put in intensive contact, therefore producing an evaporation of a portion of the water, which means that the necessary heat to evaporate water is obtained in this case from the cooling water circuit.

By means of the distribution pipes and the spray nozzles, located in the top of the tower, the return hot water is sprayed proportionally over the fill, which forms the heat exchange surface, and making the water flow downwards through these channels. At the same time and by means of the axial fan, outer air is sucked in, and impelled upwards opposite to the water path, creating its cooling. The flow of evaporated water is compensated by the addition of fresh water.

In type EWK-I towers, the heat rejection, from the process, is exchanged on the plate heat exchanger, having heat transfer and not mass transfer. Afterwards the water coming from this exchange is cooled as previously explained.

2.3.- Type of design

The design of cooling water towers with synthetic resins, a first execution by SULZER, differs mainly from conventional designs by its substantial cooling capacity in a reduced amount of space. The lightness in weight and small space required make the installation of these towers easier on rooftops, terraces, pedestals and other mounting sites. In general, no reinforcing of the base will be necessary to support towers.

The design features of the different elements composing EWK-I cooling towers are:

2.2.- Principio di funzionamento

In una torre evaporativa l'aria e l'acqua sono posti a contatto, con conseguente evaporazione da parte dell'acqua; quindi, il calore necessario per far evaporare l'acqua si ottiene con la stessa acqua di raffreddamento del circuito.

Attraverso tubazioni di distribuzione e ugelli, situati nella parte superiore della torre, il ritorno dell'acqua calda è spruzzata proporzionalmente oltre il separatore di gocce, formando così uno scambio termico, e il flusso d'acqua viene fatto scorrere verso il basso. Allo stesso tempo e con il ventilatore assiale, l'aria esterna viene aspirata e spinta verso l'alto in senso opposto al percorso dell'acqua, causandone il raffreddamento. La quantità di acqua evaporata viene ripristinata aggiungendo acqua fresca.

Nella torre EWK-I lo scambio del calore proveniente dal processo avviene all'interno dello scambiatore a piastre, producendo un trasferimento di energia e non di massa. In seguito, l'acqua proveniente da tale scambio termico si raffredda nel modo descritto anteriormente.

2.3.- Tipo di costruzione

La costruzione di torri di raffreddamento con resine sintetiche, realizzati prima da SULZER, differenziano principalmente dalle costruzioni convenzionali grazie alla propria sostanziale capacità di raffreddamento in un ridotto spazio di ingombro. La leggerezza e l'ingombro ridotto rendono facile l'installazione di queste torri su tetti, terrazze, piedistalli e altri luoghi di montaggio. In generale, non è necessario alcun supporto di rinforzo alla base della torre.

Le caratteristiche strutturali dei vari componenti delle torri di raffreddamento EWK-I sono:

Español– Spanish - Espagnol

2.2.- Principio de funcionamiento

En una torre de refrigeración son puestos en contacto intensivo aire y agua, lo que produce una evaporación de parte de ésta; es decir, el calor necesario para evaporar el agua se obtiene en este caso del mismo agua del circuito de refrigeración.

Por medio de las tuberías de distribución y las toberas, situadas en la parte superior de la torre, el agua caliente de retorno es pulverizada proporcionalmente sobre el relleno, que forma la superficie de intercambio de calor, a través de cuyos canales se desliza hacia abajo. Al mismo tiempo y con ayuda del ventilador axial, el aire exterior es aspirado e impelido hacia arriba en sentido opuesto a la trayectoria del agua, lo que origina su enfriamiento. La cantidad de agua evaporada es restituida por adición de agua fresca.

En la torre EWK-I el intercambio de calor, procedente del proceso, se realiza dentro del intercambiador de placas, produciendo una transferencia de energía y no de masa. Posteriormente el agua procedente de dicho intercambio se enfria del modo anterior.

2.3.- Forma de la construcción

La construcción de torres de refrigeración con resinas sintéticas, realizada por primera vez por SULZER, se diferencia principalmente de las construcciones convencionales, por su gran capacidad de enfriamiento en un espacio relativamente pequeño. La ligereza de peso y el escaso espacio requerido facilitan la instalación de estas torres sobre tejados, terrazas, armaduras y demás lugares de montaje, sin que, generalmente, sea necesario reforzar la base elegida para soportarlas.

Las características constructivas de los diferentes elementos que componen las torres de refrigeración EWK-I son:

English – Inglés – Anglais

- Casings: All the casings for this series type are made in fiberglass-reinforced polyester, being wholly stables to the influence of salts and to other more or less aggressive elements in the cooling water. They are also stable to all kind of ambient conditions, enabling them to withstand temperatures from -40° C up to +130° C.
- Fill: The fill serves as heat exchange surface, in which the cooling process by evaporation of a part of the cooling water takes part. The saving obtained in cooling water consumption is based in making use of the evaporation effect applied to the towers. The fill is made of PVC or polypropylene, manufactured in the EWK Spain factory in Fuente el Saz.



WARNING: The use of a fill not manufactured or authorized by EWK can cause a severe alteration of the cooling tower operation.

- Fan: The towers are provided with fans, of very low noise level and easy maintenance. These fans are static and dynamically balanced in factory. The set composed by fan and electric motor, directly coupled to the fan, is mounted on the upper part of the casing, together with a fastening ring in galvanized steel.
- Water distribution System: The return hot water distribution on the fill is made by means of spray nozzles, made of synthetic resins. The ample ports with which they are fitted guarantee their correct operation and eliminate in practice every possibility of clogging. Depending on the types, the tower is fitted with one or several spray nozzles.
- Fan motor: The motors for the fans used on the cooling towers are three-phase and form part of the fan blades and of the fastening ring. They are manufactured in totally enclosed design against water sprays and can be supplied with commutable poles.

Italiano - Italian -Italiano

- Struttura: La struttura di tutti i tipi di questa serie sono in fibra di vetro rinforzata con poliestere e sono assolutamente stabili all'influenza di sali e altri elementi più o meno aggressivi contenuti nell'acqua di circolazione. Esse sono anche stabili a tutti i tipi di condizioni atmosferiche e possono resistere a temperature da -40°C fino a +130°C.
- Pacco evaporante: Il pacco evaporante ha la funzione da scambiatore di calore dove prende luogo il processo di evaporazione di una parte dell'acqua di raffreddamento. Il risparmio ottenuto dal consumo dell'acqua di raffreddamento si basa sfruttando l'effetto dell'evaporazione applicato alle torri. Il pacco evaporante è in PVC o polipropilene, prodotto presso lo stabilimento EWK in Spagna in Fuente El Saz..

AVVISO: L'uso di un pacco evaporante non prodotto o autorizzato da EWK può causare una grave alterazione del funzionamento torre di raffreddamento..

- Ventilatore: Le torri sono fornite di ventilatori a bassa rumorosità e di facile manutenzione. Questi ventilatori sono staticamente e dinamicamente bilanciati in fabbrica. Il gruppo formato dalla ventola e motore, direttamente accoppiato ad esso, è montato sulla parte superiore della struttura in combinazione insieme ad un anello di serraggio in acciaio zincato.
- Sistema di distribuzione dell'acqua: la distribuzione del ritorno dell'acqua calda sul pacco evaporante viene eseguita attraverso ugelli spruzzatori formati in resina sintetica. Le aperture di grandi dimensioni nella quale sono inseriti assicurano un funzionamento corretto e annulla praticamente quasi ogni possibilità di ostruzione degli stessi. A seconda del tipo, la torre avrà uno o più ugelli.
- Motore del ventilatore: i motori utilizzati nelle torri di questa serie sono trifase e formano un gruppo congiunto con le pale del ventilatore e l'anello di sicurezza. Questi motori sono debitamente tutelati contro spruzzi d'acqua e può essere fornito con poli intercambiabili

Español– Spanish - Espagnol

- Carcasa: Las carcchas de todos los tipos de esta serie, están realizadas en poliéster reforzado con fibra de vidrio y son absolutamente estables a la influencia de sales y otros elementos más o menos agresivos contenidos en el agua de circulación. También son estables a toda clase de condiciones meteorológicas y pueden resistir temperaturas de -40°C a + 130°C.
- Relleno: El relleno constituye la superficie de intercambio de calor, en la que se realiza el proceso de enfriamiento por evaporación de una parte del agua en circulación. El ahorro logrado en el consumo de agua de refrigeración, está basado en el aprovechamiento del efecto de evaporación aplicado a las torres. El relleno está elaborado en la fábrica de Fuente el Saz de EWK España en PVC o polipropileno.

ATENCIÓN: El uso de rellenos no fabricados o autorizados por EWK puede alterar gravemente el funcionamiento de la torre de refrigeración.

- Ventilador: Los ventiladores con que van provistas las torres de esta serie, son de muy escasa sonoridad y de muy simple entretenimiento. Estos ventiladores son equilibrados en fábrica estática y dinámicamente. El grupo formado por el ventilador y el motor, acoplado directamente al mismo, va montado en la parte superior de la carcasa conjuntamente con un anillo de sujeción de acero galvanizado,
- Sistema distribuidor de agua: La distribución del agua caliente de retorno sobre el relleno, se realiza por medio de toberas de pulverización construidas en resinas sintéticas. Las grandes aberturas de paso con que van provistas, garantizan su correcto funcionamiento y anulan prácticamente toda posibilidad de obstrucción. Según los tipos, la torre dispondrá de una o de varias toberas.
- Motor del ventilador: Los motores empleados en las torres de esta serie son trifásicos y forman un grupo conjunto con las aspas del ventilador y el anillo de sujeción. Estos motores están debidamente protegidos contra salpicaduras de agua y pueden proporcionarse con polos comutables.

English – Inglés – Anglais

Italiano - Italian -Italiano

- Secondary circuit pump: This is a centrifugal pump, with a hydraulic spiral shells. The pump is driven by an alternating current electric motor. The pump has connections for filling and for pressure measurement.
- Y filter: Y strainer installed in secondary circuit piping to reduce possible contamination of the plate heat exchanger.
- Plate heat exchanger: The plate heat exchanger is made with plates; those plates create channels inside the PHE where the heat reject is transferred. The plates are made of stainless steel AISI 316.
- Pump-Heat exchanger, Heat exchanger-Tower Piping: The pipes connect the different parts of the secondary circuit. Those are made of corrosion proof materials.
- Water connections: The water inlet connection is located on the upper part of the tower. Other connections (outlet, overflow, make-up water and drain) are located in the lower part of the collecting basin. To avoid the overflow of water from the collecting basin, due to any fault in the float valve, a connection for an overflow duct is fitted. It is advisable to fit up a pipe with stop valve in the drain opening, leading the water to the closest drainage channel.

In the right column there is a table with the make-up water values, depending on the pressure in said pipe ($m^3/h\text{-Bar}$).

- Pompa del circuito secondario. La pompa del circuito secondario è centrifuga con corpo a spirale, azionata da un motore elettrico a corrente alternata. La pompa dispone di attacchi per il riempimento e la misurazione della pressione.
- Filtro ad Y: Il filtro impedisce l'eventuale ingresso di impurità nello scambiatore.
- Scambiatore di calore: lo scambiatore di calore è costituito da piastre, che a loro volta formano condotti attraverso i quali avviene il trasferimento di calore. Resistente alla corrosione, qualità INOX 316.
- Collegamento Pompa-Scambiatore, Scambiatore-Torre: I tubi collegano le diverse parti del circuito. Sono realizzati con materiali resistenti alla corrosione.
- Connessioni acqua: il collegamento del tubo di ingresso dell'acqua è situato nella parte superiore della torre. Altri collegamenti (uscita, troppopieno, acqua di reintegro e drenaggio) sono montati sul fondo del bacino di raccolta. Per evitare la fuoriuscita dal troppopieno dell'acqua in caso di anomalie della valvola a galleggiante è prevista una tubazione per il troppopieno.
Si consiglia di montare un tubo con valvola di arresto nel foro di scarico che porta l'acqua al canale di drenaggio più vicino.

Nella tabella viene mostrato i valori dell'acqua di reintegro, a seconda della pressione della tubazione ($m^3/h\text{-Bar}$).

Español– Spanish - Espagnol

- Bomba del circuito secundario: La bomba del circuito secundario es centrífuga de cuerpo espiral, accionada por un motor eléctrico de corriente alterna. La bomba dispone de conexiones para el llenado y medición de la presión.
- Filtro en Y: El filtro impide la posible entrada de impurezas dentro del intercambiador.
- Intercambiador de calor: El intercambiador de calor está formado por placas, que a su vez forman conductos a través de los cuales se realiza la transferencia de calor. Resistente a la corrosión, calidad INOX 316.
- Conexión Bomba-Intercambiador, Intercambiador-Torre: Los tubos conectan las distintas partes del circuito. Están fabricados en materiales resistentes a la corrosión.
- Conexiones de agua: La conexión de la tubería de entrada del agua se encuentra situada en la parte superior de la torre. Las demás conexiones (salida, rebosadero, agua adicional y desagüe) van montadas en la parte inferior de la bandeja recogedora. Está prevista la conexión de una tubería de rebosadero para evitar que el agua se desborde de la bandeja recogedora, debido a cualquier deficiencia en la válvula de flotador. En la boca de desagüe es conveniente montar una tubería, con válvula de cierre, que vaya a parar a la tubería más próxima de desagüe de la red.

A continuación se adjunta una tabla con los valores de caudal de aporte en función de la presión en dicha tubería ($\text{m}^3/\text{h-Bar}$).

DN	0,5	1	1,5	2	3	4	5
3/8"	0,53	0,98	1,28	1,49	1,80	2,10	2,38
1/2"	0,71	1,30	1,70	1,97	2,40	2,80	3,17
3/4"	1,06	1,95	2,55	2,95	3,60	4,20	4,75
1"	1,16	2,20	2,80	3,25	3,95	4,60	5,20
1 1/4"	4,60	7,40	9,30	10,60	12,80	14,80	16,60
1 1/2"	5,20	7,60	9,40	10,90	13,50	15,70	17,40
2"	5,50	7,90	9,80	11,40	13,70	15,80	17,70

English – Inglés – Anglais

Italiano - Italian -Italiano

3.- HANDLING, ASSEMBLING AND CONNECTING THE ELEMENTS**3.1.- Handling and unloading**

WARNING: No cables or chains should be used for handling and unloading of the tower. Damages to the tower components may result.

Closed circuit cooling towers of the EWK-I type, can be supplied in two different ways:

- 1) In three parts (EWK-I 144/09; EWK-I 225/09; EWK-I 324/09; EWK-I 441/09; EWK-I 680/09; EWK-I 900/09 models).

When parts are delivered on pallets, handling can be made by means of a fork lift (fork length EWK-I 144: 1.400mm; EWK-I 225: 1.700mm; EWK-I 324: 2.000mm; EWK-I 441-900: 2.400mm). For the case that parts are not delivered on pallets and for further handling after unloading please follow the following instructions.

The first part have basin, middle casing, the second one have top casing together with motor and fan, and the third one have the pump and the plate heat exchanger.

For the handling and unloading of the upper cap two methods can be employed:

- a) Hook the eye bolts of the fan supporting ring, by means of a sling, in the way shown in figure 4.
- b) Fix some hooks in the spokes of the fan supporting ring in the way previously shown (Figures 2 and 3)

For the handling and unloading of the collecting basin-casing assembly, hook a sling to the special angle device in the way shown on Figure 5.

WARNING: Once finished the handling operation remove the angle device.

3.- MOVIMENTAZIONE, MONTAGGIO E COLLEGAMENTO DEGLI ELEMENTI**3.1.- Movimentazione e scarico**

ATTENZIONE: Per la movimentazione e lo scarico della torre non dovrebbero essere utilizzati cavi o catene Potrebbero causare danni ai componenti della torre

Le torri di raffreddamento a circuito chiuso, tipo EWK-I, possono essere fornite in due modi diversi:

- 1) In tre parti (Modelli EWK-I 144/09; EWK-I 225/09; EWK-I 324/09; EWK-I 441/09; EWK-I 680/09; EWK-I 900/09)

Quando le parti vengono consegnati su pallet, la gestione può essere effettuata per mezzo di un carrello elevatore (lunghezza delle forche per EWK-I 144 1.400 millimetri; EWK-I 225: 1.700mm; EWK-I 324: 2.000 mm, EWK-I 441-900: 2.400 millimetri). Nel caso che le parti non siano consegnate su pallet e per ulteriori movimentazioni dopo lo scarico si prega di seguire le seguenti istruzioni:

La prima parte è costituita dalla vasca-involucro, la seconda dal coperchio-gruppo motoventilante e la terza dal gruppo scambiatore-pompa.

Per la movimentazione e lo scarico del tappo superiore possono essere impiegati due metodi:

- a) Agganciare gli occhielli dell'anello di supporto del ventilatore, mediante oscillazione, come illustrato nella figura 4.
- b) Fissare alcuni ganci nei raggi dell'anello di supporto del ventilatore in modo precedentemente visualizzato (fig. 2 e 3).

Per la movimentazione e lo scarico del gruppo bacino di raccolta-struttura, agganciare un'imbracatura al dispositivo con funi e distanziali nel modo illustrato nella figura 5.

ATTENZIONE: Una volta terminata l'operazione di movimentazione rimuovere le funi e distanziali.

Español– Spanish - Espagnol

3.- MANIPULACIÓN, MONTAJE Y CONEXIÓN

3.1.- Manipulación y descarga

ATENCIÓN: Para la manipulación y descarga no deben de emplearse cables y cadenas, ya que podrían dañar los componentes de la torre.

Las torres de refrigeración de circuito cerrado, tipo EWK-I, pueden ser suministradas de dos maneras diferentes:

- 1) En tres partes (modelo EWK-I 144/09; EWK-I 225/09; EWK-I 324/09; EWK-I 441/09; EWK-I 680/09; EWK-I 900/09).

Para las piezas servidas sobre pallets, manipular y descargar con carretilla elevadora (largo de pala para EWK-I 144: 1.400mm; EWK-I 225: 1.700mm; EWK-I 324: 2.000mm; EWK-I 441-900: 2.400mm). Para piezas no servidas sobre pallets o para posteriores manipulaciones, seguir las siguientes instrucciones:

La primera parte consta de bandeja-envolvente, la segunda consta de caperuza-grupo motor y la tercera consta del conjunto intercambiador-bomba.

Para la manipulación y descarga de la caperuza, se pueden emplear dos métodos:

- a) Enganchar las orejetas del aro soporte de ventilador, mediante una eslinga de la manera indicada en la figura 4.
- b) Colocar unos ganchos en los radios del aro soporte del ventilador de la manera indicada anteriormente (figuras 2 y 3).

Para la manipulación y descarga del conjunto bandeja - envolvente, enganchar una eslinga al útil de ángulos de la manera indicada en la figura 5.

ATENCIÓN: Desmontar el útil de ángulos una vez terminada la operación de manipulación.

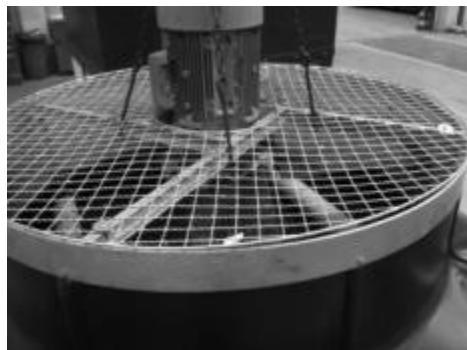


Fig. 2



Fig. 3

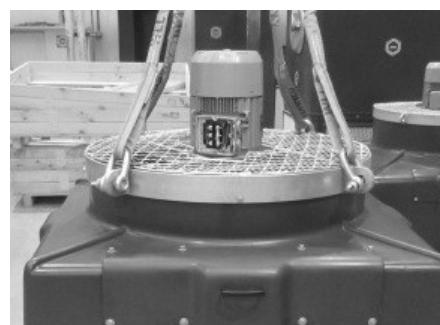


Fig. 4

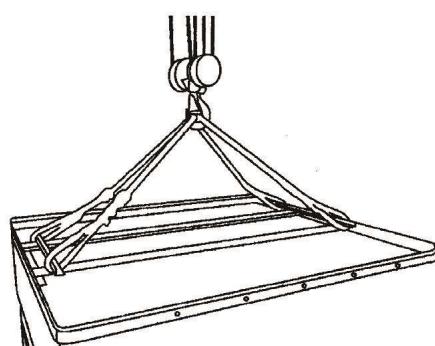


Fig. 5

English – Inglés – Anglais

For the handling and unloading of the collecting PHE-pump, hook a sling on the plate heat exchanger as show the picture number 6.

- 2) In seven parts (EWK-I 1260/09 and EWK-I 1800 models). The fifth and sixth parts both have plate heat exchanger and pump collecting, and the seventh the motor.

When parts are delivered on pallets, handling can be made by means of a fork lift (fork length 2.400mm). For the case that parts are not delivered on pallets and for further handling after unloading please follow the following instructions:

For the handling and unloading of upper cap:

- a) In the part including the electric motor, hook a sling to two of the spokes of the fan supporting ring (or to the eye bolts), fastening the motor to balance the assembly in the way shown on Figure 7.
- b) In the part not including the electric motor, hook a sling either to the eye bolts, or to two of the spokes of the fan supporting ring in the way shown on Figure 8.

For the handling and unloading of the two collecting basing-casing assemblies, the procedure will be similar to the one shown for two parts towers (Figure 5).

For the handling and unloading of the collecting PHE-pump, hook a sling on the plate heat exchanger as show the picture number 6.

Handling and unloading of the silencer (if fitted).

For the handling and unloading of the silencer, hook a sling in the lugs located in the upper part of silencer as shown in Figure 9.

Italiano - Italian -Italiano

Per movimentare e scaricare il gruppo scambiatore-pompa agganciare un'imbracatura allo scambiatore di calore come indicato in figura 6.

- 2) In sette parti (modelli EWK-I 1260/09 e EWK-I 1800/09). La quinta e la sesta parte sono costituite entrambe da un gruppo scambiatore-pompa e la settima dal motore.

Quando le parti vengono consegnati su pallet, la gestione può essere effettuata per mezzo di un carrello elevatore (forcella di lunghezza 2.400 millimetri). Nel caso che le parti non vengono consegnati su pallet e per ulteriori manipolazioni dopo lo scarico si prega di seguire le seguenti istruzioni:

Per la manipolazione e lo scarico di cappuccio:

- a) Nella parte compreso il motore elettrico, agganciare un'imbracatura a due dei raggi (o ai bulloni a occhiello), tendere il motore per bilanciare l'assemblaggio nel modo mostrato in figura 7.
- c) Nella parte che non include il motore elettrico agganciare un'imbracatura a due dei raggi (o ai bulloni a occhiello) dell'anello di supporto del ventilatore nel modo mostrato in figura 8.

Per la movimentazione e lo scarico del doppio collegamento bacino-struttura, la procedura è simile a quella mostrata per le torri divise in due parti. (figura 5).

Per movimentare e scaricare il gruppo scambiatore-pompa agganciare un'imbracatura allo scambiatore di calore come indicato in figura 6.

Manipolazione e scarico del silenziatore (se montato): agganciare un'imbragatura nelle alette situate nella parte del silenziatore come mostrato in figura 9.

Español– Spanish - Espagnol

Para la manipulación y descarga del conjunto intercambiador - bomba, enganchar una eslinga al intercambiador de calor de la manera indicada en la figura 6.

- 2) En siete partes (modelos EWK-I 1260/09 y EWK-I 1800/09). La quinta y sexta parte constan ambas de un grupo intercambiador-bomba, y la séptima el motor.

Para las piezas servidas sobre pallets, manipular y descargar con carretilla elevadora (largo de pala: 2.400mm). Para piezas no servidas sobre pallets o para posteriores manipulaciones, seguir las siguientes instrucciones

Para la manipulación y descarga de la caperuza:

- a) En el cuarto que lleva el motor, enganchar una eslinga de dos de los radios del aro soporte del ventilador (o de las orejetas) y sujetar el motor para equilibrar el conjunto tal y como se indica en la figura 7.
- b) En el cuarto que no lleva el motor, enganchar una eslinga de dos de los radios del aro soporte del ventilador (o de las orejetas del aro soporte del motor), según se indica en la figura 8.

Para la manipulación y descarga de los dos conjuntos bandeja - envolvente, se procederá de manera análoga a lo indicado para las torres en dos partes (figura 5).

Para la manipulación y descarga del conjunto intercambiador-bomba, enganchar una eslinga al intercambiador de calor de la manera indicada en la figura 6.

Manipulación y descarga del silenciador (si se monta)

Para la manipulación y descarga del silenciador, enganchar una eslinga en las orejetas situadas en la parte superior del silenciador tal y como se indica en la figura 9.



Fig. 6

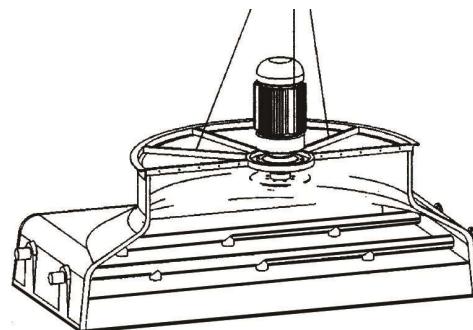


Fig. 7

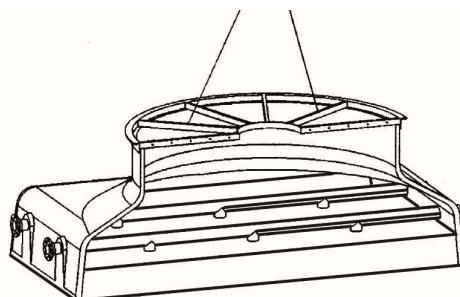


Fig. 8

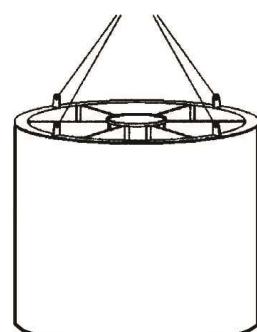


Fig. 9

English – Inglés – Anglais

Italiano - Italian -Italiano

3.2.- Assembling and erecting on site**3.2.1.- Assembly of towers**

In case the towers arrive not fully assembled, this assembly will be made in the following way:

1) Assembly of polyester pieces:

a) Polyester in two pieces

Assembly of upper cap and casing (Figure 10):

1. Remove the rubber seal rolled inside the tower.
2. Assemble the rubber seal on the casing.
3. Place the upper cap on the casing, making sure that the numbers appearing in upper cap and casing are coincident.
4. Fasten both pieces together assembling the corresponding screws and washers, beginning with the screws in the corners.

b) Polyester in four parts:



WARNING: The assembly of towers in four parts must be made always under the supervision of a technician from EWK.

3.2.- Assemblaggio e montaggio in loco**3.2.1.- Assemblaggio delle torri**

Nel caso che le torri non vengono completamente assemblate, l'assemblaggio di questi sarà il s:

1) Assemblaggio delle parti in poliestere:

a) Poliestere in due pezzi

Assemblaggio del coperchio e della struttura (fig. 10):

1. Rimuovere la guarnizione in gomma che è arrotolata all'interno della torre.
2. Montare la guarnizione di gomma sulla struttura.
3. Posizionare il tappo sulla parte superiore della struttura facendo corrispondere i numeri sul coperchio e la struttura.
4. Fissare entrambi i pezzi insieme alle corrispondenti viti e rondelle, iniziando dalle viti in angolo.

b) Poliestere in quattro parti.

ATTENZIONE: L'assemblaggio della torre divisa in 4 pezzi deve essere sempre eseguita sotto la supervisione di un tecnico EWK..

Español– Spanish - Espagnol

3.2.- Montaje y emplazamiento

3.2.1.- Montaje de las torres

En el caso de que las torres no vengan completamente montadas, el montaje de las mismas se realizará de la manera siguiente:

1) Ensamblaje de las piezas de poliéster:

a) Poliéster en 2 partes

Unión de caperuza y envolvente (fig. 10):

1. Sacar la junta de goma que se encuentra enrollada en el interior de la torre.
2. Montar la junta de goma sobre la envolvente.
3. Colocar la caperuza encima de la envolvente haciendo coincidir los números que aparecen en la caperuza y la envolvente.
4. Unir las dos partes colocando los tornillos y arandelas correspondientes comenzando por los tornillos de las esquinas.

b) Poliéster en cuatro partes.

ATENCIÓN: El montaje de las torres en cuatro partes se debe realizar siempre bajo la supervisión de un técnico de EWK.

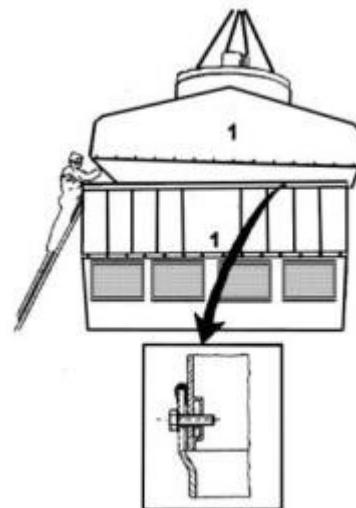


Fig. 10

English – Inglés – Anglais**2) Heat exchanger/pump assembly**

When the assembly of tower (polyester casing) is finished, we assembly the plate heat exchanger and the pump collecting together with the cooling tower. The assembly will make as follow:

1. The previous joint will be placed near the cooling tower, in the side that found the inlet distribution pipes.
2. The aspiration pipe will be installed as picture 11, connecting the cooling tower outlet and the pump. To install the flange, follow the assembly instructions steps as show the picture12.
3. The driving pipe leave our factory installed, if not, you have to install the driving pipe to connect the outlet pump with the plate heat exchanger, as show the picture 11.
4. Finally, you have to install the main header as show the picture 13, to install the plate heat exchanger outlet with the cooling tower inlet.

The pictures are faithful to EWK-I model from EWK-I 144/09 to EWK-I 900/09.

In EWK-I 1260/09 and EWK-I 1800/09 cases, to assembly the cooling tower we will make the same, but in this case we will have two plate heat exchanger and pump collecting instead of one.

Italiano - Italian -Italiano**2) Montaggio dello scambiatore / pompa**

Una volta realizzato il montaggio della torre (involucro in poliestere), si procederà all'assemblaggio del gruppo scambiatore-pompa con la torre stessa. L'assemblaggio verrà eseguito come segue:

1. Il gruppo scambiatore-pompa deve essere posizionato sul lato della torre dove si trovano i tubi di distribuzione.
2. Il tubo di aspirazione verrà installato come mostrato in figura 11, collegando l'uscita della torre con l'ingresso della pompa. Il collegamento della flangia del tubo di aspirazione deve essere installato secondo la figura 12.
3. Il tubo di impulsione, che collega l'uscita della pompa con l'ingresso dello scambiatore, arriverà installato dalla fabbrica; in caso contrario, dovrà essere installato come mostrato in figura 11.
4. Infine, il collettore deve essere installato nella parte superiore della torre, come mostrato in figura 13, in modo da collegare l'uscita dello scambiatore di calore all'ingresso alla torre, completando così il circuito.

Le figure mostrate si riferiscono ai modelli da EWK-I 144/09 a EWK-I 900/09.

Il montaggio dei modelli EWK-I 1260/09 ed EWK-I 1800/09 verrà eseguito nello stesso modo sopra descritto, ma invece di avere un unico gruppo scambiatore-pompa, questi modelli hanno due gruppi scambiatore-pompa.

Español– Spanish - Espagnol

2) Montaje del Intercambiador/bomba

Una vez realizado el montaje de la torre (carcasa de poliéster), procederemos al ensamblaje del grupo intercambiador-bomba con la propia torre. El montaje se realizará de la manera siguiente:

1. Deberá situarse el conjunto intercambiador -bomba en el lateral de la torre en el cual se encuentren los tubos de distribución.
2. El tubo de aspiración se instalará tal y como se muestra en la figura 11, conectando la salida de la torre con la entrada de la bomba. La conexión de la brida del tubo de aspiración deberá instalarse según la figura 12.
3. El tubo de impulsión, que conecta la salida de la bomba con la entrada del intercambiador, saldrá instalado de nuestra fábrica, en caso contrario se deberá instalar según muestra la figura 11.
4. Por último, se deberá instalar el colector en la parte superior de la torre, tal y como se muestra en la figura 13, con el fin de conectar la salida del intercambiador de calor y la entrada a la torre, cerrando así el circuito.

Las figuras mostradas son fieles a los modelos EWK-I 144/09 – EWK-I 900/09.

El montaje en los modelos EWK-I 1260/09 y EWK-I 1800/09 se realizará del mismo modo descrito anteriormente, pero en lugar de tener un solo grupo intercambiador-bomba, disponen de dos grupos intercambiador bomba.

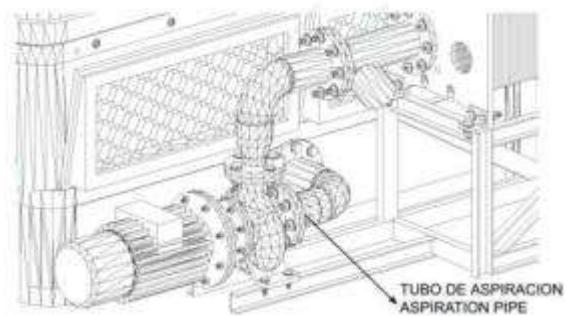
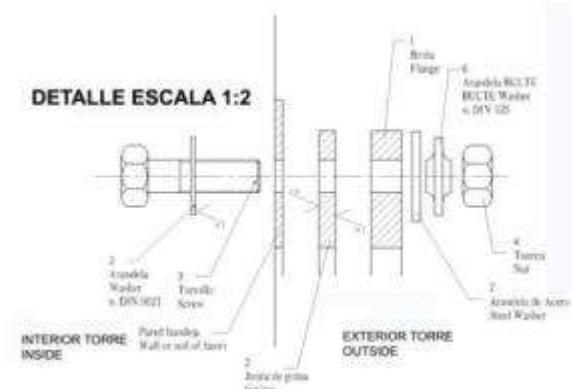


Fig. 11



Instrucciones de montaje:

- Para el montaje final las superficies (A) deben ser recubiertas con componente sellador PUR (Sikaflex-11 FC).
- Los tornillos deben apretarse lo suficiente, incluso con llave dinamométrica, hasta que la junta quede presionada.

Assembly instructions:

- At final assembly surfaces (A) must be coated with PUR sealing compound (Sikaflex-11 FC).
- Screws must be tightened evenly with dynamometric key until sealing is pressed.

Fig. 12

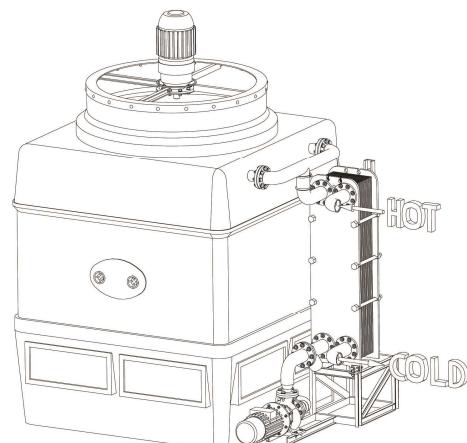


Fig. 13

English – Inglés – Anglais

3) Assembly of Manometers

When the tower assembly is complete, install the manometer, for being able to check the pressure drop in the plate exchanger. The installation will be as follows:

1. Screw the adaptor of the manometer for impulse pipe.
2. Screw the manometer for pressures between 0 and 2,5 bar in the adaptor.
3. Repeat the process for the manometer for pressures between 0 and 1 bar in the header.

If the pressure difference between the two manometers riches 1,5 bar, proceed to clean the filter of the exchanger (see point 5).

4) Assembly of the silencer (if fitted).

WARNING: Before proceeding to assemble the silencer, it is necessary to connect the electric motor and check the exit of wires from the motor.



For the assembly of silencer the following steps are necessary:

1. Place (if they don't come already fitted) the "Z" or "L"--shaped profiles (Fig. 16/1), which are in one of the spokes of the fan support, in order to serve as a guide.
2. Place the Foam Gasket between the ring and the silencer.
3. Locate the silencer on top of the upper cap, supporting it on the "L" or "Z"--shaped profiles (Fig. 16/2) arranged on the fan supporting ring.
4. Unwrap the protective film from the surface.
5. Connect plates and silencer by means of screws.

5) Assembly of louvers.

The standard louvers supplied are made in polypropylene with U.V. rays protection additives. Two types of louvers can be supplied with the towers: Fixed and removable. The assembly will depend on the type:

Italiano - Italian -Italiano

3) Montaggio dei manometri

Una volta eseguito il montaggio completo della torre, si procederà al montaggio dei manometri per poter controllare perdita di carico dello scambiatore di calore. L'installazione verrà eseguita come segue:

1. Avvitare l'adattatore del manometro sul tubo di impulsione.
2. Avvitare il manometro per pressioni da 0 a 2,5 bar nell'adattatore sul tubo di impulsione.
3. Procedere allo stesso modo con il manometro per pressioni da 0 a 1 bar nel collettore superiore della torre.

Se la differenza di pressione tra i due manometri è maggiore di 1,5 bar, procedere con la pulizia del filtro e dello scambiatore (vedere punto 5).

2) il montaggio del silenziatore (se presente)

ATTENZIONE: Prima di procedere all'assemblaggio del silenziatore, è necessario collegare il motore elettrico e verificare l'uscita dei cavi dal motore..

Per il montaggio del silenziatore seguire i seguenti passaggi indispensabili:

1. Inserire (se non sono montati) i profili sagomati a "Z" o a "L" (Fig. 16/1), che si trovano in uno dei raggi del supporto del ventilatore, da utilizzare come guida.
2. Posizionare la guarnizione di gomma tra l'anello e il silenziatore.
3. Posizionare il silenziatore sopra il coperchio e premerlo contro i profili a "L" o "Z" (fig. 16/2) disposte sull'anello di sostegno del ventilatore.
4. Rimuovere la pellicola protettiva dall'intera superficie.
5. Unire le piastre e il silenziatore per mezzo di viti.

5) Montaggio delle Persiane

Le persiane standard fornite sono formate in polipropilene con additivi per la protezione ai raggi UV. Ci sono due tipi di persiane nelle torri: fisse e mobili. L'assemblaggio dipende dal tipo:

:

Español– Spanish - Espagnol

3) Montaje de los Manómetros

Una vez realizado el montaje completo del equipo, procederemos al montaje de los manómetros para poder revisar la pérdida de carga del intercambiador de calor. El montaje se realizará de la siguiente manera:

4. Roscar el adaptador del manómetro en el tubo de impulsión.
5. Roscar el manómetro para presiones de 0 a 2,5 bar en el adaptador de la impulsión.
6. Proceder de modo análogo con el manómetro para presiones de 0 a 1 bar en el colector superior del equipo.

En caso de que la diferencia de presión entre los dos manómetros sea superior a 1,5 bar proceder con la limpieza del filtro y del intercambiador (ver punto 5).



Fig. 14

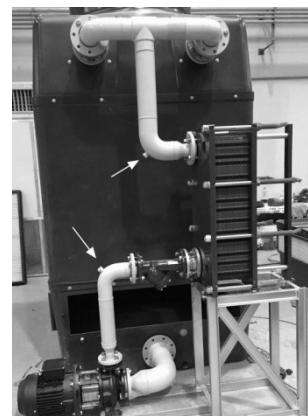


Fig. 15

4) Montaje del silenciador (si se monta)

ATENCIÓN: Antes de proceder al montaje del silenciador, debe realizarse el conexionado del motor y prever la salida de cables del motor.

Para el montaje del silenciador se seguirán los siguientes pasos:

1. Colocar (si no están montados) los perfiles en forma de "Z" ó "L" (fig. 16/1), que se encuentran en uno de los radios del soporte del ventilador, para que sirvan de guía.
2. Colocar la junta de goma entre el anillo y el silenciador.
3. Situar el silenciador encima de la caperuza y apoyarlo sobre los perfiles "L" ó "Z" (fig. 16/2) dispuestas en el aro soporte del ventilador.
4. Retirar el film protector de toda la superficie.
5. Unir las placas y el silenciador mediante tornillos.

5) Montaje de las persianas

Las persianas estándar suministradas son de polipropileno con aditivos de protección frente a los rayos UV. Existen dos tipos de ventanas en las torres, unas fijas y otras móviles. El montaje dependerá del tipo:

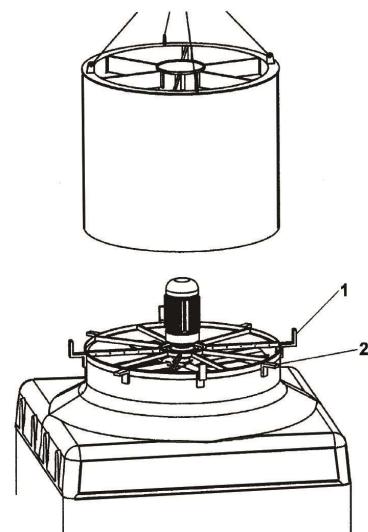


Fig. 16

English – Inglés – Anglais

Italiano - Italian -Italiano

a) Fixed frame louvers.

1. Get into the basin.
2. Place the panel in its frame.
3. While holding the panel introduce the steel rod provided into the holes of the trim.

b) Movable frame louvers:

1. Place easy access louver in its position. (Fig. 18)

2. Close the fasteners with the tool supplied (fig 19).

If it were necessary the assembly of the panel to the movable frame, proceed as explained previously.

6) Checking list.

- a) Check that the grating to protect the fan is assembled, otherwise assemble (Fig 20).
- b) Take the plug out of the overflow hole (Fig 21/1), mounting it in the drain hole (Fig 21/2).

a) Persiane con telaio fisso:

1. Introdursi all'interno del bacino.
2. Posizionare il pannello corrispondente nel proprio basamento.
3. Mentre si tiene il pannello si introduce il tondino di acciaio fornito nei fori di riempimento

b) Persiane con telaio mobile:

1. Posizionare la finestra registrabile in posizione. (Fig. 18)

2. Chiudere gli elementi di fissaggio con gli strumenti dati in dotazione (fig.19).

Se fosse necessario l'assemblaggio del pannello del telaio rimovibile, procedere come spiegato in precedenza

6) Verifica preliminare

- a) Controllare se la griglia a protezione del ventilatore è montata, in caso contrario assemblarla (fig. 20).
- b) Togliere il tappo del foro di troppo pieno (fig. 21/1) montarlo nel foro di scarico (fig. 21/2).

Español– Spanish - Espagnol

a) Persianas con marco fijo:

1. Introducirse en el interior de la bandeja.
2. Situar el panel en el marco correspondiente.
3. Mientras sujetamos el panel introducimos la varilla de acero suministrada por los orificios que tiene el contramarco.

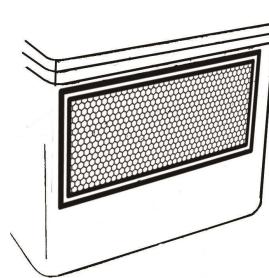


Fig. 17

b) Persianas con marco móvil:

1. Colocar la ventana registrable en su posición (Fig. 18)



Fig. 18

2. Cerrar los cierres rápidos con la llave suministrada (fig. 19).

En caso de ser necesaria la instalación del panel en dicho panel móvil, proceder de forma análoga al punto anterior.



Fig. 19

6) Comprobaciones

- a) Comprobar si se encuentra montada la rejilla de protección del ventilador, en caso de no ser así, montarla (fig. 20).

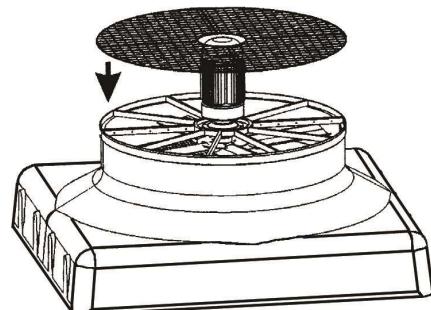


Fig. 20

- b) Sacar el tapón del orificio de rebosadero (fig. 21/1) y colocarlo en el de drenaje (fig. 21/2).

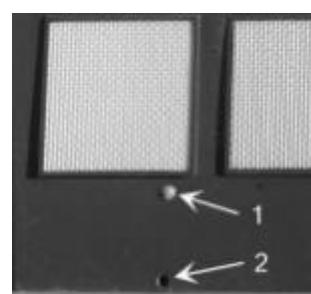


Fig. 21

English – Inglés – Anglais

3.2.2.- General observations related to tower sites

The location of the tower will be made preferably on a firm base with two possible alternatives:

- a) Layout on concrete.
- b) Layout on steel support.

Figures 22 to 26 show the different possible layouts, according to tower model.

As for as concrete layout, chose the maximum dimensions equivalent to steel support layout.

Figure 22 to 27 show the different dimensions.

The place selected as the tower site is very important for the tower maintenance and control to be made afterwards. To this effect it is important to take into account a good access to any of the elements belonging to the tower (motor, fan, water distribution system, pump, etc..) for the eventual servicing and repairs. If the access to the site is difficult, the assembly, servicing and control will be also difficult to implement.

- a) If the rooftop, upper part of a building or an elevated structure are the only acceptable locations, it is of utmost importance to create an easy access to the elements mentioned by means of ladders, structures, etc.
- b) Taking into account the unavoidable ice formations around the tower during winter service, it is important not to locate the tower near the roof edge or beside vehicles ramps.
- c) Potentially carrying droplets air discharge must neither take place straight of an air inlet, nor straight of an opening. The discharge points must be designed in order to avoid suction of air loaded of droplets in ducts of neighboring buildings and inside courts.

Italiano - Italian -Italiano

3.2.2.- Osservazioni generali per l'installazione delle torri

Il posizionamento della torre viene preferibilmente eseguita su terreno solido con due alternative:

- a) Posa su cemento.
- b) Posa su supporti metallici.

Le possibili disposizioni dei diversi modelli delle torri sono mostrati nelle 22 à 26.

Per quanto riguarda l'appoggio su supporto in cemento, questo dovrà assumere le dimensioni massime del supporto metallico equivalenti al proprio modello a torre.

Le dimensioni possono essere ottenute dalle figure da 22 a 27.

Il luogo scelto per la posizione delle torri, è fondamentale per il buon funzionamento e per le manutenzioni successive. A tal fine è importante tener conto degli spazi di manutenzione per accedere ad ogni elemento appartenente alla torre (motore, ventilatore, sistema distribuzione acqua, pompa etc..) per eventuali manutenzioni.

Se l'accesso al luogo è difficile, l'assemblaggio, la manutenzione e il controllo saranno difficili da compiere.

- a) Se non vi è nessun altro luogo più appropriato che il tetto, la parte alta di un edificio o un'altra struttura, ecc.. è essenziale ottenere un facile accesso agli elementi della torre tramite scale, passerelle, etc.
- b) Date le formazioni di ghiaccio inevitabili attorno alla torre durante il periodo invernale, è importante non collocare la torre vicino al bordo del tetto o accanto a delle rampe per i veicoli.
- c) Lo scarico dello spruzzo sarà ad un livello di almeno due metri sopra la parte superiore di qualsiasi elemento da proteggere (finestre, prese d'aria degli impianti di climatizzazione o di ventilazione, luoghi frequentati) e/o ad una distanza di almeno 10 metri in orizzontale.

Español– Spanish - Espagnol

3.2.2.- Observaciones generales para el emplazamiento de las torres

El emplazamiento de la torre se realizará preferentemente sobre piso firme con dos posibles alternativas:

- Disposición sobre cemento.
- Disposición sobre soporte metálico.

Las posibles disposiciones según el modelo de torre se muestran en las figuras 22 a 26.

En cuanto al apoyo sobre soporte de cemento, éste deberá tomar las dimensiones máximas del soporte metálico equivalente a su modelo de torre.

Las dimensiones se podrán obtener de las figuras 22 a 27.

El lugar elegido para el emplazamiento de la torre, es decisivo para el correcto funcionamiento y posterior mantenimiento y control de la torre. Para realizar las posibles revisiones y reparaciones, se debe tener en cuenta la facilidad de acceso a cualquiera de los elementos que la constituyen, (motor, ventilador, sistema distribuidor de agua, bomba, etc.). Cuanto más inaccesible sea el lugar de instalación de la torre, más difícil será el conexiónado y la realización de estas operaciones.

- Si no existe otro lugar más apropiado para el emplazamiento que el tejado, la parte superior de un edificio, una estructura elevada, etc. es imprescindible crear las posibilidades necesarias para lograr el fácil acceso a los elementos de la torre, por medio de escaleras, pasarelas, etc.
- Teniendo en cuenta las inevitables formaciones de hielo alrededor de la torre durante el servicio en invierno, se procurará no emplazar éstas totalmente al borde de los tejados, o al lado de rampas para vehículos.
- La descarga del aerosol estará a una cota de 2 metros, por lo menos, por encima de la parte superior de cualquier elemento o lugar a proteger (ventanas, tomas de aire de sistemas de acondicionamiento de aire o ventilación, lugares frecuentados) y/o a una distancia de 10 metros en horizontal (según la norma UNE100030 a la que se refiere el RD865/2003).

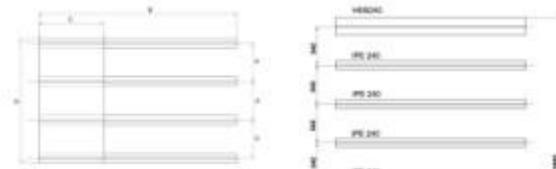


Fig. 22: EWK-I 144,225
324 y 441



Fig. 23: EWK-I 680



Fig. 24: EWK-I 900



Fig. 25: EWK-I 1260



Fig. 26: EWK-I 1800

MODELO	A	B	C	D	PERFILES				
					1	2	3	4	5
EWK-I 144	330	1725	565	1080	IPE 160	IPE 160	IPE 160	IPE 160	
EWK-I 225	350	2060	620	1480	IPE 160	IPE 160	IPE 160	IPE 160	IPE 160
EWK-I 324	410	2440	640	1800	HEB 160	IPE 160	IPE 160	IPE 160	IPE 160
EWK-I 441	482,5	2650	630	2020	IPE 180	IPE 180	IPE 180	IPE 180	IPE 180

Fig. 27

English – Inglés – Anglais

The equipment must be located at a minimum distance of 8 meters of all openings on an occupied premise.

- d) Due to reasons of operation and maintenance, a distance of, at least, 1,2 meters must be kept between the tower and the nearby walls or between two towers (Figure 28).
- e) In case of existing obstacles close to the tower and higher than it, it will be necessary to install the tower in a higher position in order to get an air exit at the same height, at least, than the obstacle, especially in case the predominant air direction will be as indicated in Fig 29.
- f) In case of an installation of several towers, these towers must be installed at the same height, because, otherwise, the tower in a higher position could draw the saturated air coming from the tower located in a lower position (Fig 30).
- g) In many cases the user will be induced to install the tower in the highest possible point, with regard to the elements to be cooled, with the aim that the water drop due to the height will eliminate the need of pumps.

Even in this case, it is important to analyze objectively, if the saving in cost of the pump could be cancelled or even surpassed by the additional costs brought about by this type of assembly, as well as the inconveniences originated by the difficult access to the tower, for servicing and maintenance.

Italiano - Italian -Italiano

La torre deve essere collocata ad una distanza minima di 8 metri da tutte le aperture in un locale occupato.

- d) Per motivi operativi e di manutenzione, bisogna mantenere una distanza di almeno 1,2 metri tra la torre e i muri vicino o tra le due torri (figura 28).
- e) In caso di ostacoli esistenti nelle vicinanze della torre e più alto della stessa, è necessario installare la torre in posizione più alta in modo da avere l'uscita dell'aria almeno alla stessa altezza degli ostacoli, specialmente nel caso della direzione dell'aria predominante, come indicato in figura 29.
- f) Nel caso verranno installate diverse torri, devono essere installate alla stessa altezza, altrimenti la torre superiore può aspirare l'aria satura proveniente dalla torre inferiore (fig. 30).
- g) In molti casi l'utente sarà indotto ad installare la torre in un punto più alto possibile, rispetto agli elementi da raffreddare, al fine di eliminare la necessità di pompe grazie alla caduta dell'acqua dovuta all'altezza.

Anche in questi casi tutti gli aspetti devono essere analizzati oggettivamente, evidenziando se i risparmi economici delle pompe potrebbero essere eliminati o sorpassati da costi addizionali causati da questo tipo di installazione, così come da inconvenienti originati dalla difficoltà di accesso alla torre per il service e la manutenzione

- d) Por razones de operación y mantenimiento, se debe guardar, como mínimo, una distancia de 1,2 metros entre la torre y las paredes de alrededor o entre las torres entre sí (figura 28).

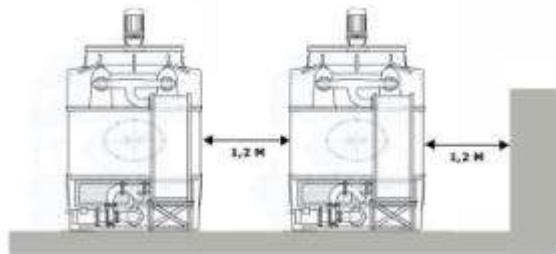


Fig. 28

- e) Si hay obstáculos próximos más altos que la torre, elevar esta para que la descarga del aire alcance al menos la altura del obstáculo, sobre todo en el caso en el que la dirección predominante del aire sea la indicada en la figura 29.

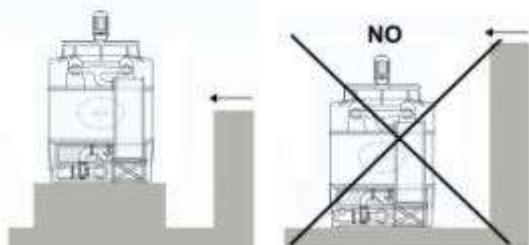


Fig. 29

- f) En el caso de que vayan a instalarse varias torres, éstas deberán instalarse a la misma altura, ya que de lo contrario, la torre a mayor altura podría aspirar el aire saturado de la torre situada más abajo (fig. 30).

- g) En muchos casos el usuario se sentirá inducido a instalar la torre lo más elevada posible, con respecto a los elementos a refrigerar, a fin de que la propia caída del agua supla el empleo de la bomba que sería necesaria en caso contrario.

Aún en estos casos deberá analizarse objetivamente, si el ahorro de la bomba no quedaría anulado o sobrepasado por los gastos adicionales que tal montaje pudiera llevar consigo, así como los inconvenientes que pudieran crearse por el difícil acceso a la torre, para las operaciones de entretenimiento.

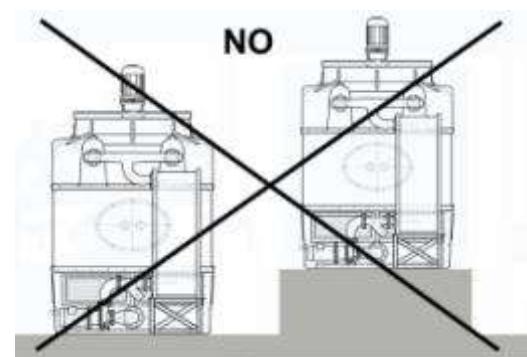
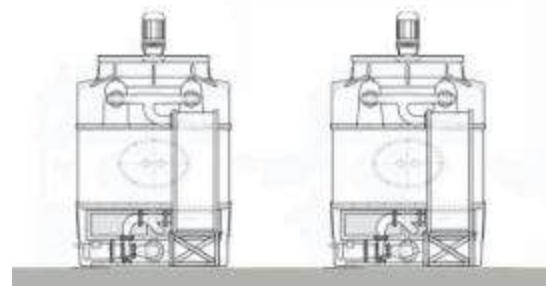


Fig. 30

h) If only a manifold pipe is used for several towers, it will be necessary to install supports or brackets, to avoid that the weight of this manifold is supported by the tower pipes. In this case, a breakage of these pipes could occur (Fig 31).

i) Job sites shall be avoided in which the cooling water can be filled with fallen leaves or other organic matters.

j) The assembly of towers in sites with plenty of dust, such as places close to chimneys, on closed buildings or beside plants manufacturing inorganic products (cement plants, etc.) leads to the danger of introducing particles in the cooling water, in the pipes or ducts or in the fill, eventually originating disturbances in the tower operation.

k) Balance piping in towers with multiple cells without common basin,

- Must be installed between each cells and,
- Must be fitted with enough valves to ensure proper isolation of individual basin, and when possible, drain and bleed off.

h) Se viene usato un singolo tubo per molte torri, sarà necessario installare supporti per evitare che il peso di queste unità sia supportato dai tubi delle torri. In caso contrario può avvenire la rottura dei suddetti tubi (fig. 31).

i) Evitare i luoghi di installazione dove la circolazione dell'acqua può essere invasa da foglie cadute o materiali organici.

j) L'assemblaggio delle torri in cantieri con molta polvere, come per esempio vicino a ciminiere, in locali chiusi o vicino ad impianti di produzione prodotti inorganici (cemento, etc) porta al rischio di introdurre particelle all'interno della torre, nei tubi o nei canali o nel pacco evaporante, portando così ad eventuali guasti del funzionamento della torre.

j) k) Il bilanciamento dei tubi nelle torri con celle multiple senza bacini in comune:

- Essi devono essere installati tra le celle di ciascun'unità
- Essi devono essere dotati di valvole sufficiente per isolare i singoli bacini, e, se possibile, il drenaggio e lo sfiato.

Español– Spanish - Espagnol

- h) Si se dispone un único colector de agua para varias torres, se deben de instalar soportes para que el peso de dicho colector no tenga que ser soportado por las tuberías de la torre, ya que de ser así, éstas podrían romperse (fig. 31).
- i) Se deben evitar lugares de instalación en los que el agua de circulación se vea invadida de hojarasca o de otras sustancias orgánicas.
- j) La instalación de la torre en lugares con abundancia de polvo, como en la cercanía de chimeneas, en naves cerradas o al lado de fábricas elaboradoras de productos inorgánicos (fábricas de cemento, etc.) conduce al peligro de que se introduzcan partículas en el agua de refrigeración, en las tuberías o en el relleno, que pudieran dar origen a perturbaciones en el servicio.
- k) Las ecualizaciones o conexiones de equilibrado cuando hay varios elementos sin bandeja común:
 - Deben ser instalados entre las bandejas de cada unidad
 - Deben equiparse con válvulas suficientes para aislar individualmente las bandejas, y si es posible, realizar vaciado y purga.

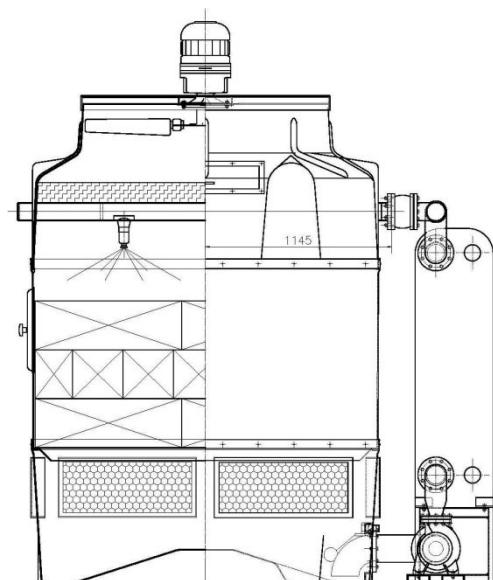


Fig. 31

English – Inglés – Anglais

Italiano - Italian -Italiano

3.3.- Tower connections

The tower connections will be made in the following order:

- a) Connection of the inlet pipe (Fig 32/1).
- b) Connection of the outlet pipe (Fig 32/2).
- c) Connection of the overflow pipe (Fig. 32/3).
- d) Connection of the make-up fresh water pipe of the float valve (Fig 32/4).
- e) An special fastening of series EWK-I towers shall only be necessary in very exposed sites or submitted to strong winds. In this case, fastening structural legs can be used, fixed to the floor.
- f) Electric connection of the fan motor (according to the connection diagram included in the terminal box), magnetic valves, thermostats, etc. (Fig 32/5).
- g) Drain pipe connection (Fig 32/6).

During the operation of connecting the wires the following points must be taken into account:

- a) It is recommended to install a flexible coupling in the connections of the inlet pipes, to avoid distortions due to the vibrations.
- b) Rubber gaskets should be mounted for the coupling of the outlet pipes flanges.
- c) Special attention must be paid to ensure that all the water connections are watertight.
- d) Before proceeding to connect the electric motors, the existing service voltages must be compared with the voltages required in the tower, according to the rating plate of the motor, and special attention must be paid to the type of connection to be made (delta or delta-star). See the connection diagram included in the terminal box.

3.3.- Connessioni Torri

Le connessioni della torre vanno eseguite seguendo questo ordine

- a) Collegamento del tubo di ingresso (fig. 32/1).
- b) Collegamento del tubo di uscita (fig. 32/2).
- c) Collegamento del tubo di troppo pieno (fig. 32/3).
- d) Collegamento tubo di alimentazione dell'acqua della valvola a galleggiante (fig. 32/4).
- e) Un fissaggio speciale delle torre serie EWK-I dovrebbe essere necessario per le torri installate in luoghi con forte vento. In questo caso possono essere fissati supporti e vanno fissati al terreno.
- f) Collegamento elettrico del motore del ventilatore (secondo lo schema elettrico contenuto in morsettiera), termostati, valvole magnetiche, ecc. (fig. 32/5).
- g) Collegamento del tubo di scarico (fig. 32/6).

Durante il collegamento si dovrebbe osservare i seguenti punti:

- a) È raccomandato installare un giunto flessibile nelle connessioni dei tubi in ingresso per evitare distorsioni dovute alle vibrazioni.
- b) Dovrebbero essere montate guarnizioni in gomma per l'accoppiamento delle flange dei tubi di uscita.
- c) Si dovrebbe prestare particolare attenzione alla tenuta dei collegamenti idraulici.
- d) Prima procedere con il cablaggio elettrico del motore, bisogna comparare il voltaggio presente nell'impianto con quello richiesto dalla torre, in accordo con i dati di targa del motore e una certa attenzione deve essere spesa sul tipo di cablaggio da fare (triangolo o stella triangolo). Vedere gli schemi inclusi nel Box.

Español– Spanish - Espagnol

3.3.- Conexionado de la torre

El conexionado de la torre se llevará a cabo en el orden siguiente:

- a) Conexión la tubería de entrada (fig. 32/1).
- b) Conexión de la tubería de salida (fig. 32/2).
- c) Conexión de la tubería de rebosadero (fig. 32/3).
- d) Conexión de la tubería de agua de aporte de la válvula de flotador (fig. 32/4).
- e) Sólo es necesaria una fijación especial de las torres de la serie EWK-I, en lugares muy expuestos o fuertemente azotados por los vientos. Para este caso se pueden emplear patillas de sujeción fijadas al suelo.
- f) Conexionado eléctrico del motor del ventilador (según esquema de conexión contenido en la caja de bornas), válvulas magnéticas, termostatos, etc. (fig. 32/5).
- g) Conexionado de la tubería de drenaje (fig. 32/6).

Durante el conexionado se deben de observar los siguientes puntos:

- a) Es recomendable colocar un acoplamiento flexible en las conexiones de las tuberías de entrada con el fin de evitar deformaciones por vibración.
- b) Se deben de disponer juntas de goma para el acoplamiento de las bridas de las tuberías de salida.
- c) Se debe prestar especial atención a la estanqueidad de las conexiones de agua.
- d) Antes de proceder a conectar los motores, se deberá comparar la tensión de servicio existente con la requerida en la torre, según la placa de características del motor, y se prestará especial atención a la clase de conexión que deberá realizarse (triángulo ó estrella - triángulo). Véase esquema de la conexión en la tapa de la caja de bornas.

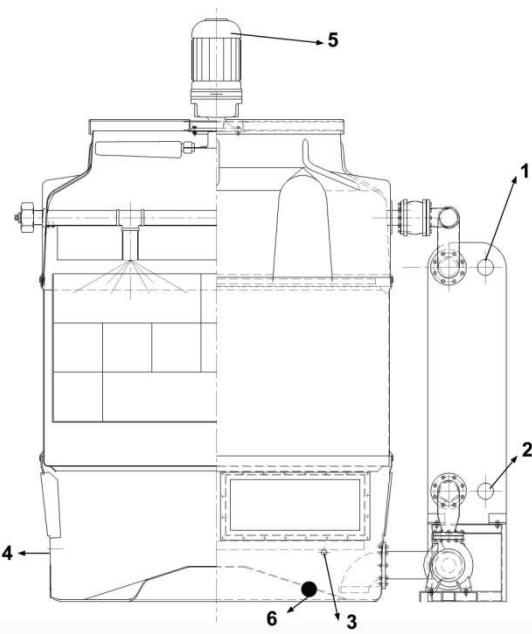


Fig. 32

English – Inglés – Anglais

Italiano - Italian -Italiano

4.- OPERATION**4.1.- Operation limits**

The following Table shows the limit values for a correct operation of towers type EWK-I.

Modifications of air or water flows are forbidden without prior notice of the manufacturer.

4.2.- Initial start-up or starting after a long period out of service

Before operating the tower, or after being a long period out of service, it is necessary to make the following inspection and cleaning processes:

1. Eliminate all the dirt deposited on louvers, fans and on the collecting basin.
2. Clean carefully the collecting basin, including the filter assembled in it. Finish with an abundant flush of water and then empty all accumulated sludge.
3. Disassemble the filter. Repeat clean and assemble processes.
4. Rotate the fan with the hand to make sure that rotates freely.
5. If the tower has remained out of service since its arrival to the site, for a 6 to 8 month period, or it has been stopped for a similar period of time, before putting it in operation the bearings of the fan and motor shafts must be greased.
6. Check the operation of the filling valve.
7. Fill the collecting basin up to the overflow level.
8. Regulate the float valve in order to close the valve when the float is about 5-10 cm under the overflow level.
9. Connect the fans and check if the direction of turn coincides with what is indicated in the casing with an arrow.

4.- FUNZIONAMENTO**4.1.- Limiti di funzionamento**

La tabella seguente mostra i valori limite per il corretto funzionamento delle torri EWK-I

È vietata qualsiasi modifica di portata d'acqua o aria senza preavviso da parte del produttore.

4.2.- Start-up iniziale o dopo lunghi periodi di inattività

Prima della messa in funzione o dopo essere stato fuori servizio per un lungo periodo, è necessaria la seguente ispezione e processi di pulizia:

1. Rimuovere tutto lo sporco depositato sulle finestre di ventilazione, ventilatori e bacino di raccolta.
2. Pulire accuratamente il bacino di collegamento inclusi i filtri, terminando con un abbondante flusso d'acqua e successivamente svuotare gli accumuli di fango.
3. Rimuovere il filtro, pulire e re-assemblare.
4. Girare il ventilatore manualmente per assicurarsi che giri liberamente.
5. Se la torre è rimasta fuori servizio fino all'arrivo in cantiere, per un periodo di 6 - 8 mesi, o è stata ferma per un periodo di tempo simile, prima di metterla in servizio ingrassare i cuscinetti del motore e l'albero motore.
6. Controllo funzionamento della valvola di riempimento.
7. Riempire la vasca di raccolta fino al livello di troppopieno.
8. Regolare la valvola a galleggiante in modo che si chiude quando il galleggiante raggiunge circa 5-10 cm al di sotto del livello di troppopieno.
9. Collegare i ventilatori e vedere se la direzione dei giri coincide con quella indicata sulla struttura con una freccia.

Español– Spanish - Espagnol

4.- FUNCIONAMIENTO

4.1.- Límites de funcionamiento

En la tabla 1 se dan los valores límite para un correcto funcionamiento de las torres EWK-I.

Se prohíbe toda modificación de tomas de agua o aire sin previo aviso del fabricante.

4.2.- Puesta en marcha inicial o después de largos períodos de inactividad

Antes de la puesta en marcha inicial o después de haber estado fuera de servicio durante un largo periodo, deben realizarse los siguientes procesos de inspección y limpieza:

1. Eliminar toda la suciedad depositada sobre las persianas, los ventiladores y en la bandeja.
2. Limpiar a fondo la bandeja, con el filtro montado, terminando con un baldeo abundante y el consiguiente vaciado para evacuar los lodos acumulados.
3. Desmontar el filtro, limpiarlo y volver a montarlo.
4. Hacer girar el ventilador con la mano para asegurarse que gira libremente.
5. Si la torre ha permanecido sin ser puesta en marcha desde que llegó al lugar del montaje, durante un periodo de 6 – 8 meses, o ha permanecido parado por un periodo de tiempo similar, antes de ponerlo en marcha, se han de engrasar los cojinetes de los ejes del ventilador y motor.
6. Controlar el funcionamiento de la válvula de llenado.
7. Llenar la bandeja hasta el nivel del rebosadero.
8. Regular la válvula de flotador, para que ésta cierre cuando el flotador llegue aproximadamente a 5-10 cm. por debajo del nivel del rebosadero.
9. Conectar los ventiladores y verificar si el sentido de rotación corresponde al indicado por la flecha que se encuentra sobre la carcasa.

OPERATING LIMITS	
Outer Temperature	-20°C ⇄ 65°C
Voltage and current	According to model (see motor rating plate)
Water flow	Min 8m3/m2/h ⇄ Max 30m3/m2/h
Water temperature	0°C ⇄ 95°C
Water conditions	See paragraph 9

LIMITI OPERATIVI	
Temperatura esterna	-20°C ⇄ 65°C
Tensione e corrente	In base al modello (vedere targhetta motore)
Portata acqua	Min 8m3/m2/h ⇄ Max 30m3/m2/h
Temperatura acqua	0°C ⇄ 95°C
Condizione dell'acqua	Vedere paragrafo 9

LIMITES DE FUNCIONAMIENTO	
Temperatura externa	-20°C ⇄ 65°C
Tensión y corriente	Según modelo (ver placa de características del motor)
Caudal de agua	Min 8m3/m2/h ⇄ Max 30m3/m2/h
Temperatura del agua	0°C ⇄ 95°C
Propiedades del agua	Ver apartado 9

Tabla 1

English – Inglés – Anglais



WARNING: Before starting the fan, ensure that the water circuit is in operation to avoid the fan to operate in no-load condition.

10. Check the voltage and current in the three terminals of the fan electric motor. The measured current must not be higher than the current indicated in the motor rating plate.
11. Check that all the electrical connections are made according to the electrical diagrams supplied. Adjust also the current overload protection.

After the start-up of the tower, if any type of particles or dirt are detected in the water, (which eventually came in during the assembly), an operation of cleaning shall take place to avoid clogging or fouling.

If during the operation an unbalance of the fan is detected, (for example, due to damages during shipping or transportation), the motor shall be stopped, the set (motor-gear reducer) dismounted, and the fan again balanced before starting once more the tower. Such unbalance could lead to damages in motor bearings and, in extreme occasions, to the appearance of cracks created by the vibrations or to any other type of breakage.

4.3.- Stop periods of less than 8 days

In case of installation stop lower than 8 days, ensure at least once a day, a draining or an occasional circulation of water.

4.4.- Safety instructions

Therefore, all kind of safety precautions must be taken with these units to safeguard the user against injuries or to prevent damages to the equipment or associated systems. Depending on the site conditions, it shall be necessary to install ladders, access platforms and passageways or foot protections for the safety of servicing and maintenance authorized personnel. No starting of the equipment will be authorized before all the elements are correctly installed.

Italiano - Italian -Italiano

ATTENZIONE: Prima di far partire i ventilatori, assicurarsi che il circuito idraulico sia in funzione per evitare che i ventilatori operino in funzionamento a vuoto.

10. Controllare la tensione e la corrente nei tre terminali del motore del ventilatore. La tensione misurata non deve in nessun caso essere superiore a quello indicato sulla targhetta del motore.
11. Controllare che tutti i collegamenti elettrici siano stati fatti nel modo in cui indicato negli schemi elettrici forniti. Regolare anche la protezione contro i sovraccarichi di corrente

Se dopo la messa in servizio della torre si vedono delle particelle di acqua o detriti di ogni genere (che avrebbero potuto introdursi in fase di montaggio) devono essere puliti per evitare intasamenti e ostruzioni.

Se durante le operazioni si rilevasse uno sbilanciamento del ventilatore (per esempio a causa di danni dovuti al trasporto) il motore deve essere fermato, l'insieme (motore-riduttore) deve essere smontato e il ventilatore deve essere bilanciato prima di far ripartire il motore. Tale squilibrio potrebbe portare a danni del cuscinetto del motore e in circostanze estreme alla comparsa di crepe dovute alle vibrazioni e altri tipo di danni.

4.3.- Fermata per un periodo inferiore a 8 giorni

In caso di fermata dell'installazione per un periodo inferiore a 8 giorni, assicurarsi almeno una volta al giorno un drenaggio o una occasionale circolazione di acqua.

4.4. Istruzioni di sicurezza

Per evitare qualsiasi incidente possibile e prevenire danni all'utente o componenti della torre, bisognerebbe prendere delle misure di sicurezza adeguate. A seconda delle condizioni del cantiere, sarà necessario installare scale, piattaforme, ringhiere o calzature di protezione per la sicurezza del personale autorizzato ad eseguire la manutenzione.

Nessuna partenza delle attrezture dovrebbe essere autorizzata prima che tutti gli elementi non siano installati correttamente.

Español– Spanish - Espagnol

ATENCIÓN: Antes de poner en marcha el ventilador, asegurarse de que esté en funcionamiento el circuito de agua para evitar que el ventilador gire en vacío.

10. Controlar la tensión de corriente y la intensidad en los tres bornes del motor del ventilador. La intensidad medida no debe en ningún caso superar la que se indica en la placa de características del motor.
11. Comprobar que todas las conexiones eléctricas se han realizado de la manera indicada en los esquemas eléctricos. También se regulará correspondientemente el protector de sobreintensidad.

Si después de la puesta en marcha de la torre se aprecian en el agua restos o partículas de cualquier género, que hubieran podido introducirse durante el montaje, se procederá a su limpieza para evitar las obstrucciones que pudieran ocasionar.

Si en la puesta en funcionamiento se observase un desequilibrio del ventilador (por ejemplo, debido a daños causados en el transporte), se deberá parar el motor, desmontar el grupo y equilibrar de nuevo el ventilador antes de poner la torre definitivamente en marcha. Tal desequilibrio podría conducir a daños en los cojinetes del motor y, en casos extremos, a la aparición de grietas originadas por la vibración o a cualquier otra clase de roturas.

4.3.- Paradas inferiores a 8 días

En caso de paradas menores a 8 días, asegurarse de hacer circular el agua, al menos una vez al día.

4.4.- Instrucciones de seguridad

Para prevenir cualquier posible incidencia y evitar daños al usuario o a componentes de la torre, deben de tomarse las medidas de seguridad adecuadas. Dependiendo de las condiciones del lugar, será necesario instalar escaleras de mano, plataformas de acceso y pasamanos o salvapiés para la seguridad del personal de servicio y mantenimiento autorizado. No debe de ponerse en funcionamiento el equipo sin que todos los elementos estén correctamente colocados.

.

English – Inglés – Anglais

Only qualified personnel shall operate, service or repair this equipment. All personnel dealing with these activities should be extremely familiar with the equipment, associated systems, controls and procedures exposed in this manual.

4.4.1.- Welding and grinding operations

If welding and grinding work must be done, potential fire hazard of the synthetic materials components may result. To avoid such hazard, the following instruction must be adhered to:

- a) A foam extinguisher must be ready to be used.
- b) Put a plug on the upper air exit to avoid air draughts in the tower.

In case of installations with explosion risks, the instructions in case of explosions must be observed.

4.4.2.- Access to the cooling tower

If some works of maintenance are to be made in the tower or its components, the main electric switch must be disconnected and a warning of good visibility must be placed:



“DO NOT CONNECT, DEATH MAY RESULT”

4.4.3.- Water connections

The water pipes for consumption and potable water may only be connected after, according to the rules for proper water hygiene (see DIN 1988), a specially built pipe separator is used, controlled and approved by DVGW.

4.4.4.- Operation at low temperatures

During long periods of cold temperatures, a danger exists of ice formations, especially in the following spots:

- a) Around the tower (about 1 m.) due to the water splashes coming out through the louvers.

Italiano - Italian -Italiano

Il funzionamento, manutenzione e riparazione di questa apparecchiatura deve essere eseguita solo da personale qualificato. Tutto il personale che svolge queste attività deve avere profonda familiarità con le attrezzature, sistemi associati, i controlli e le procedure descritte in questo manuale.

4.4.1.- Saldatura e rettifica

Se avete intenzione di effettuare la saldatura e rettifica potrebbero risultare problemi di incendio dei componenti sintetici dei materiali. Per evitare tale rischio dovrebbero essere seguite le seguenti istruzioni:

- a) Preparare un estintore.
- b) Tappare la parte superiore della torre evitare correnti d'aria nella torre.

In caso di installazione in luoghi a rischio esplosione, osservare la istruzioni di prevenzione esplosione presenti nei locali

4.4.2.- L'accesso alla torre di raffreddamento

Se avete intenzione di effettuare la saldatura e rettifica potrebbero risultare problemi di incendio dei componenti sintetici dei materiali. Per evitare tale rischio dovrebbero essere seguite le seguenti istruzioni:

“ NON COLLEGARE, PERICOLO MORTE »

4.4.3.- Connessioni acqua

Le tubazioni dell'acqua di consumo e dell'acqua potabile possono essere collegati insieme solo quando, in base alle norme di una corretta igiene d'acqua (vedere DIN 1988), un apposito separatore di tubi deve essere usato, controllato e approvato da DVGW).

4.4.4.- Funzionamento a basse temperature

Durante lunghi periodi di freddo, vi è pericolo di formazioni di ghiaccio, soprattutto nei seguenti punti:

- a) Intorno alla torre (circa. 1 m) prodotta da spruzzi attraverso le bocchette di ventilazione.

Español– Spanish - Espagnol

El funcionamiento, mantenimiento y reparación de estos equipos ha de ser realizado sólo por personal cualificado. Todo el personal que realice estas actividades debe de estar profundamente familiarizado con los equipos, sistemas asociados, controles y procedimientos expuestos en este manual.

4.4.1.- Trabajos de soldadura y esmerilado

Si se van a realizar trabajos de soldadura y de esmerilado existe peligro de incendio de los componentes de materias sintéticas, por lo que se deben tener en cuenta las siguientes instrucciones:

- a) Preparar un extintor de espuma.
- b) Taponar la salida superior del aire para evitar corrientes de aire en la torre.

En caso de instalación en lugares con riesgo de explosiones, se deben observar las instrucciones locales en prevención de explosiones.

4.4.2.- Acceso a la torre de refrigeración

Si se van a realizar trabajos en el ventilador, o sus componentes, se debe desconectar el interruptor principal y colocar un aviso bien visible:

“NO CONECTAR, PELIGRO DE MUERTE”**4.4.3.- Conexiones de agua**

Los conductos de agua para agua de consumo y agua potable sólo pueden conectarse entre sí cuando, según las leyes sobre la higiene del agua (véase DIN 1988), se utiliza un separador de tubo especialmente concebido (controlado y aprobado por el DVGW).

4.4.4.- Funcionamiento a bajas temperaturas

Durante largos periodos de frío, existe el peligro de formaciones de hielo, principalmente en los puntos siguientes:

- a) Alrededor de la torre (aprox. 1 m) por las salpicaduras producidas a través de las persianas.

English – Inglés – Anglais

- b) In the tower proximity (around 5 to 50 m.) due to the dragging of droplets at air exit.
- c) In the louvers, due partly to the dropping of droplets upon the inside walls, and partly due to the fall of the water upon the louvers. This two circumstances may lead to a substantial decreasing or to a total closure of the inlet air openings. Lower ambient temperatures for the water-air service represent disturbing effects which influence substantially the correct operation of the tower. Therefore, it is absolutely necessary that before the arrival of the cold season, the maintenance and control personnel take the necessary steps to guarantee the perfect service of the tower during this period.

To avoid or neutralize ice formations during service with cooling towers, the following measures have to be taken:

- a) As a main point, it is very important not to put into service the tower before the feedback warm water of the cooling circuit arrives to the tower, thus avoiding that exit water temperature approaches the freezing point.

With this precaution, the water splash to the outside is reduced, although not totally avoided. This means that it is necessary to accept small ice formations around the tower, which although being a nuisance, will not interfere with a good performance.

Italiano - Italian -Italiano

- b) Vicino alla torre (tra 5 -. 50 m) a causa del trascinarsi delle gocce dell'aria in uscita
- c) Nelle bocchette di ventilazione, prodotto in parte dalle gocce sulle pareti interni ed in parte dalla caduta di acqua sulle persiane. Questi due canali possono portare ad una sostanziale diminuzione o alla chiusura totale dell'aria di aspirazione.

Le basse temperature dell'aria ambiente per l'acqua di servizio, sono gli effetti dirompenti che possono influenzare sostanzialmente nel giusto funzionamento dell'apparecchiatura. È pertanto assolutamente necessario, che prima di ogni stagione fredda, il personale addetto al controllo e manutenzione, adotti le misure necessarie per garantire in questo periodo il servizio perfetto della torre.

Per prevenire e neutralizzare formazioni di ghiaccio durante i periodi di manutenzione alle torri di raffreddamento bisognerebbe adottare le seguenti misure:

- a) Come punto principale, è molto importante non mettere in servizio la torre prima che il ritorno dell'acqua calda del circuito di raffreddamento arrivi alla torre, questo per evitare che la temperatura di uscita dell'acqua si avvicini al punto di congelamento.

In questo modo si riducono gli spruzzi d'acqua verso l'esterno, sebbene non totalmente evitato.

Questo significa fare i conti con alcune lievi formazioni di ghiaccio intorno alla torre, che sebbene sia fastidioso, non influenzerà la torre nel suo corretto funzionamento.

Español– Spanish - Espagnol

- b) En las cercanías de la torre (entre 5 – 50 m.) por el arrastre de gotas a la salida del aire.
- c) En las persianas, producido en parte por el goteo del agua sobre las paredes interiores y, en parte, por la propia caída del agua sobre las persianas. Estos dos cauces pueden conducir a una considerable disminución o al cierre total, de las aberturas de entrada del aire. Las bajas temperaturas en el ambiente para el servicio con agua - aire, son efectos perturbadores que pueden influir sensiblemente en el correcto funcionamiento del aparato. Es por tanto, absolutamente necesario, que antes de llegar las épocas de frío, el personal encargado del mantenimiento y control, tome las medidas necesarias que garanticen durante este periodo el perfecto servicio de la torre.

Para evitar y neutralizar las formaciones de hielo en el servicio con torres de refrigeración se deben tomar las siguientes medidas:

- a) Como punto principal, se observará que la torre no se ponga en servicio antes de que le llegue agua caliente de retorno del circuito de refrigeración, con lo que se evitará que la temperatura de salida del agua se acerque al punto de congelación.

Con esta medida queda reducida la salpicadura de agua al exterior, a través de las persianas, pero no eliminada totalmente. Esto significa que habrá que contar con algunas ligeras formaciones de hielo alrededor de la torre, que si bien pueden ser molestas, no influirán para nada en su buen funcionamiento.

English – Inglés – Anglais

Italiano - Italian -Italiano

- b) In the same way, slight ice formations would appear in the surroundings of the tower due to the dragging of the droplets at the air exit and also due to the vapors.

In many instances, when the outer temperature is very low, the cooling obtaining on passing the water through the fill channels is enough to comply with the performance, with the fan stopped. With this service conditions the above mentioned drag is eliminated and therefore the ice formations created by this same drag.

For circuits with very high temperatures in the cooling water, the tower cooling capacity, with the electric motor stopped will be not sufficient. Therefore, one must count on, as in the first case, with some ice formations, which will not affect at all a good performance, and only in case that, due to special circumstances, this phenomena be a substantial nuisance to the user, it may be solved by the installation of a chimney in the upper part of the tower and rotating at will the air exit.

To avoid eventual ice formations around the tower site during wintertime, it is also recommended to connect the overflow with the nearest drainage channel.

- b) Allo stesso modo una leggera formazione di ghiaccio si può creare vicino alla torre, a causa dei gocciolamenti e dei vapori trascinati dall'uscita dell'aria.

In molti casi, quando la temperatura esterna è molto bassa, il raffreddamento ottenuto dal passaggio dell'acqua attraverso il canale del pacco evaporante è abbastanza da soddisfare le prestazioni con il ventilatore spento. Con queste condizioni il sopra citato trascinamento è eliminato e quindi anche la formazione di ghiaccio dovuto allo stesso trascinamento.

Per circuiti con temperature molto elevate in acqua di raffreddamento, la capacità di raffreddamento della torre, a motore spento, non sarà sufficiente. Così bisogna contare su qualche formazione di ghiaccio che non inciderebbero su tutte le prestazioni della torre e solo a causa di queste circostanze speciali, questo può essere risolto con l'installazione di un camino nella parte alta della torre e ruotato verso l'uscita dell'aria.

Per evitare possibili formazioni di ghiaccio intorno al luogo di posizionamento della torre durante l'inverno, è consigliabile collegare il tubo di troppopieno con la tubazione di drenaggio più vicina.

Español– Spanish - Espagnol

- b) Del mismo modo aparecerán también ligeras formaciones de hielo en las cercanías de la torre, debido a las gotas arrastradas a la salida del aire y a los vapores.

En muchos casos, cuando la temperatura exterior es muy baja, basta el enfriamiento que se produce en el agua, a su paso por los canales del relleno, estando parado el ventilador. Con estas condiciones de servicio se elimina el arrastre citado, y consecuentemente las formaciones de hielo producidas por éste.

Para circuitos con muy altas temperaturas en el agua de refrigeración, la capacidad de enfriamiento en la torre, a motor parado, no será suficiente, por lo que habrá que contar, con algunas formaciones de hielo que no afectarían en absoluto a su buen funcionamiento, y solo en el caso en el que por cualquier circunstancia este fenómeno fuera especialmente molesto para el usuario, se podría subsanar instalando una chimenea en la parte superior de la torre y orientando la salida del aire a voluntad.

Para evitar posibles formaciones de hielo alrededor del lugar de emplazamiento de la torre durante el invierno, es recomendable también conectar el rebosadero con la tubería de desagüe más próxima.

English – Inglés – Anglais

Italiano - Italian -Italiano

5.- MAINTENANCE**5.1.- General**

— After the first 24 hours of operation, the following points are to be checked:

1. Overall check of the tower to detect any abnormal noise or vibration.
2. Control the water level in the collecting basin during the operation. Regulate if necessary.
3. Inspect spray nozzles and fill.
4. Check that there are no leakages of water in the connections.

— In case the tower is going to be out of service for a long time, take the following precautions before starting again the tower:

1. Drain the water in the collecting basin and in all pipes.
2. Clean and rinse carefully the basin, with the filter installed during this operation. Remove drain cap to allow the coming out of eventual rainwater or melted snow.
3. Remove, clean and reassemble the filter.
4. With the feed water valve closed, drain the pipe to avoid eventual freezing of water inside.
5. Check isolation of electric motors.
6. Lubricate the bearings of fan and electric motor shafts.
7. Inspect the condition of fill, drift eliminator and plate heat exchanger.
8. Check the angle of blades in the fan
9. Remove; renew the strainer from the Y filter. Each time we remove the strainer, we will renew the joint from the Y filter, in case that this joint was made of steel, otherwise, if the joint is made of rubber, we could keep the joint until we could observe some kind of degradation.

5.- MANUTENZIONE**5.1.- Manutenzione Generale**

— Dopo le prime 24 ore operative, devono essere controllati i seguenti punti:

1. Controllo generale torre per rilevare rumori o vibrazioni anomale.
2. Controllare il livello dell'acqua nella vaschetta durante l'operazione. Regolare se necessario.
3. Controllare gli ugelli e il pacco evaporante.
4. Controllare eventuali perdite d'acqua nei collegamenti.

— Quando la torre è lasciata fuori servizio per un lungo periodo di tempo, adottare le seguenti precauzioni prima di rimettere in funzione la torre

1. Scaricare l'acqua del bacino di raccolta e quella contenuta nei tubi.
2. Pulire e lavare bene il bacino di raccolta, con il filtro installato. Togliere il tappo di scarico per permettere l'uscita delle acque piovane e lo scioglimento della neve.
3. Smontare, pulire e reinstallare il filtro e.
4. Con la valvola di alimentazione dell'acqua chiusa, scaricare tutte le tubazioni al fine di evitare il congelamento dell'acqua interna.
5. Controllare lo stato di isolamento dei motori elettrici.
6. lubrificate i cuscinetti dei ventilatori e dell'albero motore.
7. Ispezionare le condizioni del pacco di scambio, del separatore di gocce e dello scambiatore di calore.
8. Controllare l'angolo delle pale nei ventilatori
9. Smontare e sostituire la rete del filtro a Y. Ogni volta che si cambia la rete, la guarnizione di tenuta del filtro deve essere sostituita con una nuova, in caso sia metallica; al contrario, se è una guarnizione in gomma, può essere mantenuta fino a quando il suo degrado diventi apprezzabile.

Español– Spanish - Espagnol

5.- MANTENIMIENTO

5.1.- Mantenimiento general

— Después de las primeras 24 horas de funcionamiento, se deberán controlar los siguientes aspectos:

1. Control general de la torre para detectar cualquier ruido o vibración anormal.
2. Controlar el nivel del agua en la bandeja durante el régimen de funcionamiento. Regular si fuera necesario.
3. Inspeccionar los pulverizadores y el relleno.
4. Comprobar la no existencia de fugas en las conexiones.

— Cuando la torre se deje fuera de servicio durante un largo periodo de tiempo, antes de volver a poner en funcionamiento la torre, tomar las siguientes precauciones:

1. Vaciar la bandeja y todas las tuberías.
2. Limpiar y aclarar bien la bandeja, dejando el filtro montado. Quitar el tapón de drenaje para permitir la salida del agua de lluvia y la nieve derretida.
3. Desmontar, limpiar y volver a instalar el filtro.
4. Cerrar la válvula de entrada de agua y vaciar toda la tubería con el fin de evitar posibles heladas del agua en su interior.
5. Comprobar el estado de aislamiento de los motores.
6. Engrasar los cojinetes de los ejes del ventilador y motor.
7. Inspeccionar el estado del relleno y separador de gotas y del intercambiador de calor.
8. Verificar el ángulo de las palas del ventilador.
9. Desmontar y renovar la malla del filtro en Y. Cada vez que se cambie la malla, la junta de estanqueidad del filtro deberá ser sustituida por una nueva, en caso de que sea metálica, por el contrario, si se trata de una junta de goma, podremos mantenerla hasta que sea apreciable su degradación.

English – Inglés – Anglais

The maintenance and periodicity of revisions to be made in the tower are limited to the following operations:

Operation
Overall check of the tower
Cleaning of the tower
Collecting basin cleaning and flushing
Cleaning of the filter
Checking and adjusting the collecting basin level
Checking the fill
Cleaning the fill
Checking of the spray nozzles
Cleaning of the nozzles
Checking of the drift eliminator
Cleaning of the drift eliminator
Checking of the filing valve operation
Checking and cleaning of the float valve
Checking for abnormal noise or vibrations
Control of the voltage and current of the electric motor
Checking of the motor fastening
Control of oil level in reducer (if fitted)
Cleaning of fan blades
Check fastening of the fan
Check angle of fan blades
Check direction of rotation of fan and electric motor
Check operation and flow rate of discharge
Check louvers
Cleaning of louvers
Clean sensor (if fitted)
Inspect the plate heat exchanger
Clean the plate heat exchanger
Clean Y filter
Clean the secondary connection pipes
Check centrifugal pump parameters
Check pressure drop of heat exchanger

Note: The period for these maintenance tasks may change depending on the quality of water and air.

Italiano - Italian -Italiano

L'entretien et la périodicité des révisions à réaliser sur la tour se réduisent aux opérations suivantes:

Opération
Controllo generale della torre
Pulizia della torre
Lavaggio e pulizia del bacino di raccolta
Pulizia dei filtri
Controllo e regolazione del livello della vasca di raccolta
Controllare il pacco evaporante
Pulizia del pacco evaporante
Controllo degli ugelli
Pulizia degli ugelli
Controllo del separatore di gocce
Pulizia del separatore di gocce
Controllo del funzionamento della valvola di riempimento
Controllo e pulizia della valvola galleggiante
Controllare rumori o vibrazioni anomali
Controllo della tensione e della corrente dei motori elettrici
Controllo fissaggio motori
Controllo del livello d'olio nel riduttore (se montato)
Pulizia delle pale del ventilatore
Controllo fissaggio pale del ventilatore
Controllo angolazione delle pale del ventilatore
Contorollo direzione di rotazione del ventilatore e del motore
Controllo e regolazione del livello della vasca di raccolta
Controllo degli persiane
Pulizia delle persiane
Pulizia del sensore (se montato)
Ispezione generale dello scambiatore
Pulizia dello scambiatore
Pulizia del filtro ad Y
Pulizia delle connessioni del circuito secondario.
Parametri di funzionamento pompa secondaria
Verifica della perdita di carico dello scambiatore

Nota: La frequenza di queste operazioni di manutenzione può variare a seconda della qualità dell'acqua e dell'aria.

Español– Spanish - Espagnol

El mantenimiento y la periodicidad de las revisiones a realizar en la torre se reduce a las siguientes operaciones:

Operación
Inspección general de la torre
Limpieza de la torre
Limpieza y ducha de la bandeja
Limpieza del filtro
Revisión y ajuste del nivel de agua de la bandeja
Revisión del relleno
Limpieza del relleno
Inspección de las toberas
Limpieza de las toberas
Inspección del separador de gotas
Limpieza del separador de gotas
Revisión del funcionamiento de la válvula de llenado
Revisión y limpieza de la válvula de flotador
Revisión de ruidos o vibraciones anormales
Control del voltaje e intensidad del motor
Comprobar sujeción del motor
Controlar nivel aceite del reductor (si lo lleva)
Limpieza de las palas del ventilador
Comprobar sujeción del ventilador
Comprobar ángulo de palas del ventilador
Comprobar sentido de giro del motor y el ventilador
Comprobar funcionamiento y caudal de descarga
Inspección de las persianas
Limpieza de las persianas
Limpiar sensor (si se monta)
Inspección general del intercambiador
Limpieza del intercambiador
Limpieza del filtro en Y
Limpieza de conexiones circuito secundario
Parámetros funcionamiento bomba secundaria
Comprobar pérdida de carga del intercambiador

At start-up A la mise en marche A la puesta en marcha	Monthly Mensual Mensual
X X	
X X	
X	
X X	5.2.1
X X	
X X	5.2.2
X X	5.2.3
X X	5.2.3
X X	5.2.4
X X	5.2.4
X X	
X X	5.2.5
X X	
X X	5.2.6
X X	5.2.6
X X	5.2.7
X X	5.2.7
X X	5.2.7
X	
X X	
X X	5.2.8
X X	5.2.8
X X	
X X	5.2.9
X X	5.2.10
X X	
X X	5.2.11
X X	

Nota: La periodicidad de estas tareas de mantenimiento podrá variar dependiendo de la calidad del agua y del aire.



At start-up
A la mise en marche
A la puesta en marcha



Monthly
Mensual
Mensual



Semi-annual
Semestriel
Semestral



Yearly
Annuel
Anual



Paragraph
Paragraphe
Apartado

English – Inglés – Anglais

Italiano - Italian -Italiano

5.2.- Maintenance tasks**5.2.1.- Filter**

Cleaning the filter: To clean the filter, remove it from the installation and clean it thoroughly with pressurized water.

To remove the filter, disassemble screws and nuts (fig 33) and remove the filter.

5.2.2.- Fill

- a) Checking the fill: Determine whether there are lime sediments or of any other type in the fill, or if algae formation are observed, if so, clean the fill.
- b) Cleaning or substituting the fill: If sediments or dirtiness are observed in the fill, it is mandatory to proceed to the cleaning or substitution in case the fill is damaged. In order to do this the fill must be removed in the following way:

The access to the fill will take place through the manhole. With this aim, it is necessary to take the following steps:

1. Unfasten the hand nuts of the manhole (fig. 34).
2. Rotate 45° the manhole and remove it.
3. Remove fill panels one by one; according to the model the fill will have a different number of panels. (fig.35).
4. Clean the fill panels with pressure water or substitute same.

5.2.- Attività di manutenzione**5.2.1.- Filtro**

Pulizia del filtro: per procedere alla pulizia filtro, smontarlo e pulirlo convenientemente con acqua pressurizzata.

Per rimuovere il filtro, rimuovere le viti e dadi (Figura 33) e rimuovere il filtro.

5.2.2.- Pacco evaporante

- a) Controllare il pacco evaporante: determinare se ci sono sedimenti di calcare o di qualsiasi altro tipo in esso, o se si osservano formazioni di alghe. In caso affermativo eseguire la pulizia.
- c) Pulizia o sostituzione del pacco evaporante: Se si osserva sporcizia sedimenti nel pacco evaporante si dovrebbe procedere alla pulizia o sostituzione nel caso che il pacco sia danneggiato. Per rimuovere il pacco evaporante seguire le seguenti operazioni.

L'accesso al pacco evaporante avviene mediante botola. A tale scopo è necessario seguire le seguenti fasi:

1. Allentare i dadi della botola (fig. 34).
2. Girare la porta di 45° e rimuoverla.
3. Rimuovere i pannelli del pacco evaporante uno a uno. A seconda del modello i numeri dei pannelli saranno differenti (fig. 35).
4. Procedere alla pulizia dei pannelli del pacco evaporante con acqua in pressione o alla sostituzione dello stesso.

Español– Spanish - Espagnol

5.2.- Tareas de mantenimiento

5.2.1.- Filtro

Limpieza del filtro: Para proceder a la limpieza del filtro, desmontar éste y limpiarlo convenientemente con agua a presión.

Para desmontar el filtro, retirar los tornillos y tuercas (fig 33) y quitar el filtro.

5.2.2.- Relleno

a) Revisión del relleno: Determinar si existen sedimentos de cal o cualquier otro tipo en el mismo, o si se observan formación de algas, en caso afirmativo, proceder a su limpieza.

b) Limpieza o sustitución del relleno: Si se observa suciedad o sedimentos en el relleno se deberá proceder a su limpieza o sustitución en el caso de que éste se encuentre dañado. Para ello se debe desmontar el relleno de la siguiente manera:

El acceso al relleno se realizará a través de la puerta de registro. Para ello realizar las siguientes operaciones:

1. Aflojar las tuercas de mano de la puerta de registro (fig. 34)
2. Girar 45º la puerta y sacarla.
3. Extraer los paneles del relleno uno a uno, según el modelo tendrá un número diferente de paneles (fig. 35).
4. Proceder a la limpieza de los paneles del relleno con agua a presión o a la sustitución de los mismos.

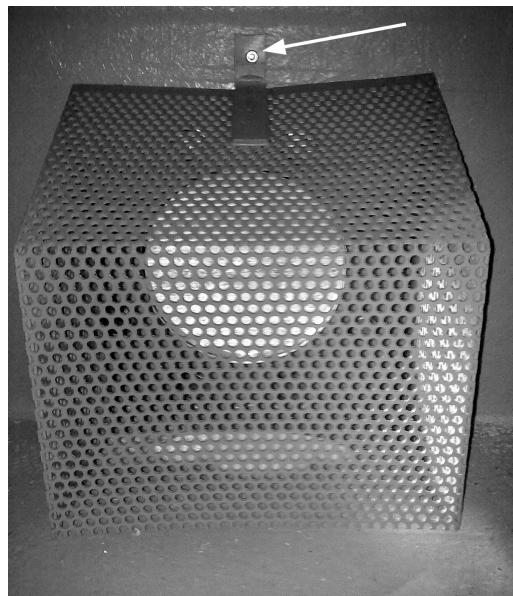


Fig. 33

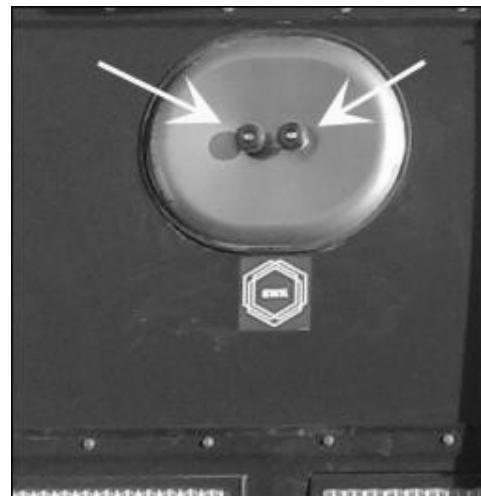


Fig. 34



Fig. 35

English – Inglés – Anglais

Italiano - Italian -Italiano

5.2.3.- Drift eliminator

- a) Checking the drift eliminator: Determine whether there are lime sediments or of any other type in the drift eliminator, or if algae formation are observed, if so, clean the element.
- b) Cleaning or substituting the eliminator: If sediments or dirtiness are observed, it is mandatory to proceed to the cleaning or substitution in case the element is damaged. In order to do this, the panels must be removed in the following way:

In the small models: 036, 064, and 100, remove the upper cap, giving access to the fill.

In the rest of models: 144, 225, 324, 441, 576, 900, 1260 and 1800, the access to the fill will take place through the access window in the upper cup. With this aim, it is necessary to take the following steps:

1. Unfasten the nuts with the tool (fig. 36).
2. Remove fill panels one by one; according to the model there will have be a different number of panels. (fig. 37).
3. Clean the eliminator panels with pressure water or substitute same.

ATTENTION: Every time maintenance works through this window are carried out, the screws must always be greased before putting it back to place.

5.2.4.- Spray nozzles

- a) Checking the nozzles; To be sure that the nozzles are not clogged, it will be sufficient to observe that the water is falling in a uniform way in the collecting basin. If an area is detected, in which water is not falling in a normal way, remove and clean the nozzles in that area. (fig. 38).

5.2.3.- Separatore di gocce

- a) Controllo del separatore di gocce: controllare se ci sono dei sedimenti di qualche tipo nel separatore di gocce o se ci sono formazioni di alghe, se si, pulire tale sporcizia.
- b) Pulire o sostituire il separatore di gocce: se si osservano sporcizie o sedimenti è obbligatorio procedere alla pulizia o alla sostituzione degli elementi danneggiati. Per procedere bisogna rimuovere i pannelli in questo modo:

Nei modelli piccoli: 036, 064 e 100, rimuovere il coperchio superiore per accedere al separatore.

Negli altri modelli: 144, 225, 324, 441, 576, 900, 1260, 1800 l'accesso al separatore viene effettuata attraverso la finestra di accesso situata nel coperchio superiore. Per fare ciò eseguire le seguenti operazioni:

1. Allentare i dadi con lo strumento adeguato (fig. 36).
2. Rimuovere uno ad uno i pannelli: In base ai modelli ci saranno numeri diversi di pannelli (fig. 37).
3. Procedere alla pulizia dei pannelli con acqua in pressione o sostituirne alcuni.

ATTENZIONE: Ogni volta che si eseguono attività di manutenzione attraverso questa finestra, lubrificare sempre con grasso le viti prima di ricollocarle..

5.2.4.- Ugelli

- a) Controllo degli ugelli: Per verificare che gli ugelli sono non ostruiti basterà vedere se l'acqua cade uniformemente sul bacino di raccolta. Se una zona è otturata e l'acqua non cade in modo normale, rimuovere e pulire gli ugelli in quell'area. (fig. 38).



5.2.3.- Separador de gotas

- a) Revisión del separador: Determinar si existen sedimentos de cal o cualquier otro tipo en el mismo, o si se observan formación de algas, en caso afirmativo, proceder a su limpieza.
- b) Limpieza o sustitución del separador: Si se observa suciedad o sedimentos en el separador se deberá proceder a su limpieza o sustitución en el caso de que éste se encuentre dañado. Para ello se debe desmontar de la siguiente manera:

En los modelos pequeños: 036, 064 y 100 desmontar la caperuza y acceder al separador.

En el resto de modelos: 144, 225, 324, 441, 576, 900, 1260, 1800 el acceso al separador se realizará a través de la ventana de acceso situada en la caperuza. Para ello realizar las siguientes operaciones:

1. Aflojar las tuercas de la ventana de acceso con ayuda de una llave (fig.36).
2. Extraer los paneles del separador uno a uno, según el modelo tendrá un número diferente de paneles (fig. 37).
3. Proceder a la limpieza de los paneles con agua a presión o a la sustitución de los mismos.

ATENCION: Cada vez que se realicen labores de mantenimiento por esta ventana, se deben engrasar siempre los tornillos antes de volver a colocarla.

5.2.4.- Toberas

- a) Inspección de las toberas: Para comprobar que las toberas no se encuentran obstruidas bastará con observar si el agua cae uniformemente en la bandeja. Si se observa alguna zona en la que no cae el agua de manera normal, desmontar y limpiar las toberas (fig. 38).



Fig. 36



Fig. 37

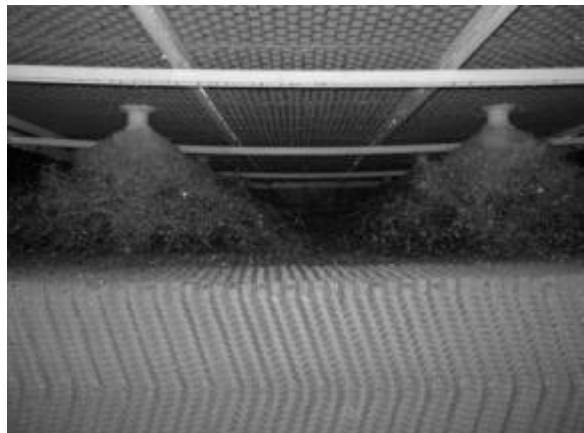


Fig. 38

English – Inglés – Anglais

- b) Cleaning the nozzles: This operation can be made through the manhole.

To remove the nozzles, once the fill and drift eliminator dismantled, it is possible to access to them through the manhole or one of the basin windows (if empty). To reach the nozzles it will be necessary to support oneself in the fill structure, and then remove the nozzles.

Proceed to clean.

5.2.5.- *Float valve*

- a) Checking and cleaning the float valve: Check the operation of the float valve, controlling that the water level is between 5 and 10 cm below the overflow port, with the tower in operation.

If it is necessary to clean the float valve, remove it dismounting the nut with a wrench.

- b) Float valve regulation: If it is necessary to regulate the position of the float valve, loosen the float screw and shift the valve until the desired position, according to fig 40.

Italiano - Italian -Italiano

- b) Pulizia degli ugelli: questa operazione può essere fatta attraverso la botola.

Per rimuovere gli ugelli, una volta rimosso il pacco evaporante e il separatore di gocce, è possibile accedere ad esso attraverso la botola o attraverso la finestra del bacino (se vuoto). Per raggiungere gli ugelli è necessario supportare se stessi sulla struttura del pacco evaporante e procedere al loro smantellare.

Procedere alla sua pulizia.

5.2.5.- *Valvola a galleggiante*

- a) Ispezione e pulizia della valvola a galleggiante: Controllare il funzionamento della valvola a galleggiante controllando che il livello dell'acqua è tra 5 e 10 cm sotto il livello di troppopieno, con la torre in funzionamento.

Se si vuole pulire la valvola a galleggiante rimuovere e smontare i dadi con una chiave.

- b) Regolazione della valvola a galleggiante: Se necessario regolare la posizione della valvola a galleggiante, allentare la vite del galleggiante e spostarlo nella posizione desiderata, come mostrato in Figura40.

Español– Spanish - Espagnol

- b) Limpieza de las toberas: Esta operación puede realizarse a través de la puerta de registro.

Para extraer las toberas, una vez desmontado el relleno y el separador de gotas introducirse por la puerta de registro o una de las ventanas de la bandeja (si está vacía). Apoyarse en el soporte del relleno para alcanzar las toberas y proceder al desmontaje de las mismas.

Proceder a su limpieza.

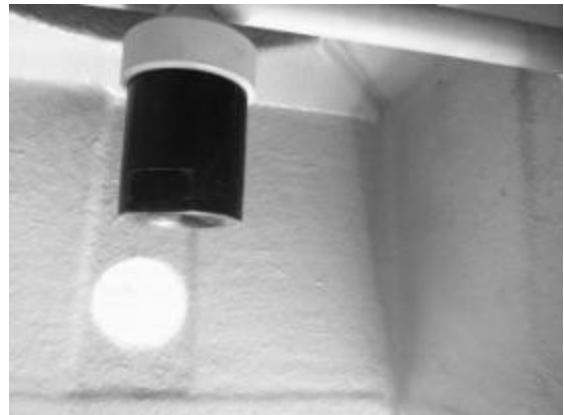


Fig. 39

5.2.5.- Válvula de flotador

- a) Revisión y limpieza de la válvula de flotador: Revisar el funcionamiento de la válvula de flotador comprobando que el nivel del agua se encuentra entre 5 y 10 cm por debajo del rebosadero, con la torre en funcionamiento.

Si se desea limpiar la válvula de flotador desmontar ésta quitando con una llave la tuerca correspondiente.

- b) Regulación de la válvula de flotador: Si se desea regular la posición de la válvula de flotador, aflojar el tornillo de la boyta y desplazar ésta hasta la posición deseada según se indica en las figura 40.



Fig. 40

English – Inglés – Anglais

Italiano - Italian -Italiano

5.2.6.- Motor and reducer

WARNING: The main switch must be disconnected before attempting any work to the motor or reducer.

- a) Checking the electric motor consumption: Open the terminal box of the motor removing the 4 screws of the cap. By means of a multimeter, check voltage and current of each of the terminals (fig. 41). The readings must be within the admissible values for each motor.
- b) Checking the electric motor fastening: Check that the nuts of the screws for fastening the motor (Fig. 42) are correctly tightened; if they are not, tighten them.
- c) Checking the oil level in the reducer: By means of an Allen wrench remove the cap (fig. 43) and check that the oil level is just below the cap.

(Depending on the kind of motor, we will proceed as above or simply will check through a little inspection window).

NOTE: For more information about the maintenance tasks on motor and reducer, see the relevant manuals.

5.2.6.- Motore e riduttore

ATTENZIONE:L'interruttore principale deve essere sconnesso prima di svolgere qualsiasi lavoro sul motore o sul riduttore.

- a) Controllare il consumo elettrico del motore. Aprire la botola terminale del motore e rimuovere le quattro viti del coperchio. Attraverso il tester controllare la tensione e la corrente di ciascuna delle uscite (Fig. 41). Le letture devono essere entro i valori appropriati per ogni motore.
- b) Controllare la tensione del motore elettrico: Controllare i dadi delle viti che siano correttamente tesi (Fig. 42), altrimenti tenderle stringendole.
- c) Controllare il livello dell'olio del riduttore: Con chiave inglese rimuovere il coperchio (Figura 43) e verificare che il livello dell'olio sia appena sotto il cappuccio.

(A seconda del tipo di motore si procederà come spiegato sopra o semplicemente controllando attraverso una piccola finestra)

NOTA: Per maggiori informazioni relative alle attività di manutenzione sui motori e sul riduttore, vedere i manuali relativi..

Español– Spanish - Espagnol

5.2.6.- Motor y reductor

ATENCIÓN: si se van a realizar trabajos en el motor o el reductor, se debe desconectar el interruptor principal.

- a) Comprobar consumo del motor: Abrir la caja de bornas del motor quitando los 4 tornillos de la tapa. Mediante un multímetro comprobar la tensión e intensidad de cada una de las tomas (fig. 41). Las lecturas deberán estar dentro de los valores adecuados para cada motor.



Fig. 41

- b) Comprobar sujeción del motor: Comprobar que se encuentran correctamente apretadas las tuercas de los tornillos de sujeción del motor (fig. 42), en caso de no ser así, apretarlas.

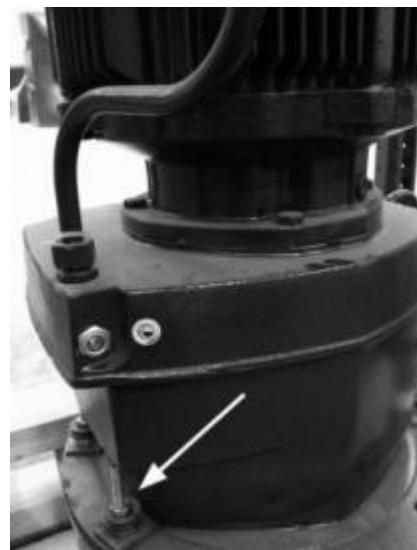


Fig. 42

- c) Controlar nivel de aceite del reductor: Mediante una llave Allen quitar el tapón (fig. 43) y observar el nivel de aceite que tiene que estar justo por debajo del tapón.

(Dependiendo del tipo de motor se procederá como se explica anteriormente o simplemente se comprobará a través de una pequeña mirilla).

NOTA: Para más información acerca de las tareas de mantenimiento del motor y el reductor consultar los manuales correspondientes.



Fig. 43

English – Inglés – Anglais

Italiano - Italian -Italiano

5.2.7.- Fan

WARNING: The main switch must be disconnected before attempting any work to the fan.

- a) Cleaning of the fan blades: This operation should be performed with pressurized water.
- b) Checking the fan fastening: Check that the nuts of the screws fastening the fan (fig. 44) are correctly tightened; if not, tighten them.

NOTE: For more information about the maintenance tasks on fan, see the relevant manuals.



WARNING: Maintenance to the motor and fan must be performed by official service from EWK.

5.2.8.- Louvers

- b) Cleaning of the louvers: The cleaning of the louvers must be made with pressure water. For a correct cleaning of the louvers, it is necessary to remove the louvers.

For the assembly and disassembly of the louvers follow the instructions given in paragraph 3.2.1, depending on the type of louver used.

5.2.9.- Plate heat exchanger

- a) By opening the plate heat exchanger the bolts have to be loosened equally (that the follower shall have a straight moving by opening).

The last distance of the opening can be made by 2 bolts. After that, the follower is pulled back towards the column. Fig. 45.

5.2.7.- Ventilatori

ATTENZIONE: L'interruttore generale deve essere disconnesso prima di svolgere qualsiasi lavoro sul ventilatore..

- a) Pulizia delle pale del ventilatore: questa operazione dovrebbe essere svolta con acqua pressurizzata.
- b) Controllare il fissaggio del ventilatore: Controllare che il corpo della vite sia correttamente fissato (fig. 44), altrimenti fissarlo.

NOTE: Per più informazioni sulle operazioni di manutenzione del ventilatore, usufruire di specifici manuali..

ATTENZIONE: La manutenzione del motore e del ventilatore deve essere svolta da personale EWK.

5.2.8.- Persiane

- a) Pulire le persiane: La pulizia delle persiane deve essere fatta con acqua pressurizzata. Per una corretta pulizia è necessario rimuoverle.

Per il montaggio e smontaggio delle persiane seguire le istruzioni date al paragrafo 3.2.1. a seconda del tipo di persiane utilizzate.

5.2.9.- Scambiatore

- a) Per aprire lo scambiatore bisogna allentare i bulloni in modo uniforme, tenendone serrati due diagonalmente opposti.

Dopo aver allentato tutti i bulloni, spingere il piatto mobile fino alla colonna di supporto. Le piastre devono essere separate con cura, in modo che i giunti non si stacchino e cercando di mantenere il loro ordine, il che faciliterà il successivo montaggio. (Fig.45)

Español– Spanish - Espagnol

5.2.7.- Ventilador

ATENCIÓN: Si se van a realizar trabajos en el ventilador, se debe desconectar el interruptor principal.

- Limpieza de las palas del ventilador: Esta operación se realizará con agua a presión.
- Comprobar sujeción del ventilador: Comprobar que se encuentran correctamente apretadas las tuercas de los tornillos de sujeción del ventilador (fig. 44), en caso de no ser así, apretarlas.



Fig. 44

NOTA: Para más información acerca de las tareas de mantenimiento del ventilador consultar el manual correspondiente.

ATENCIÓN: Las tareas de mantenimiento del motor y ventilador deben de realizarse por un servicio oficial EWK.

5.2.8.- Persianas

- Limpieza de las persianas: La limpieza de las persianas se realizará con agua a presión. Para una correcta limpieza de las persianas es necesario el desmontaje de las mismas.

Para el montaje y desmontaje de las persianas proceder según lo indicado en el apartado 3.2.1, según el tipo de persiana suministrado.

5.2.9.- Intercambiador

- Para abrir el intercambiador debemos aflojar los pernos de manera uniforme manteniendo dos de ellos diagonalmente opuestos apretados.

Después de soltar todos los pernos empujar el chapón móvil hasta la columna soporte. Las placas deben separarse con cuidado, de forma que las juntas no se despeguen y procurando mantener el orden de las mismas, lo cual facilitará el posterior montaje. (Fig. 45)



Fig. 45

English – Inglés – Anglais

- b) The plate heat exchanger is separated and the plates are pulled from each other.

Use a soft brush and a qualified cleaning material for cleaning the plates. If the cover is thick, from scale or organic material the plates are put in a vat with a qualified cleaning material.

NOTE: Wire brush, sandpaper, metal scraper must not be used. Neither the plates nor the gasket can bear heavy-handed / robust treatments. A high pressure cleaner can be used but with absolute care, and never add abrasives.

- c) The plates and the gaskets are checked carefully before mounting – the plates have to clean the gaskets to be without fatty substance and other uncleanness.

A grain or sand on the gasket can cause leakiness during running and damage of gaskets.

The gaskets always have to be turned towards the head of the plate heat exchanger.

If the gaskets have been changed or the plate heat exchanger has just been delivered the plate heat exchanger is assembled according to the minimum measure stated on the name plate.

The plates must be installed in the same order that we removed.

During the assembling the head and the follower have to be parallel. It is therefore necessary to measure the assembling on the top and the bottom on both sides.

Italiano - Italian -Italiano

- b) Le piastre devono essere pulite con una spazzola morbida e un prodotto adatto. In caso di grosse incrostazioni con sostanza organica si può procedere alla pulizia, immergendo le piastre in un bagno con un prodotto idoneo.

NOTA: non utilizzare spazzole metalliche, raschietti o simili. Può essere utilizzata un'idropulitrice ad alta pressione, ma con cautela e mai con l'aggiunta di abrasivi.

- c) Prima di montare le piastre, si consiglia di applicare grasso siliconico sul retro dell'alloggiamento della guarnizione, per evitare che si attacchi alla piastra adiacente, facilitando la successiva apertura.

Per il successivo montaggio, devono essere attentamente controllate tutte le piastre e le loro guarnizioni. Le piastre devono essere pulite e le guarnizioni non devono contenere sostanze o particelle che potrebbero influenzare la tenuta del macchinario. Un piccolo granello di sabbia nei giunti può causare una perdita durante il funzionamento della torre.

Le piastre devono essere montate esattamente come erano prima dell'apertura. La faccia con guarnizione delle piastre deve essere sempre orientata verso la testa fissa.

Si consiglia di effettuare un serraggio finale al minimo dopo un certo tempo di funzionamento dello scambiatore oppure dopo l'assemblaggio di nuove piastre o guarnizioni.

Durante il montaggio, la testa fissa e quella mobile devono rimanere parallele, pertanto è necessario misurare la lunghezza di serraggio in alto, al centro e in basso, su entrambi i lati.

Español– Spanish - Espagnol

- b) Las placas deben limpiarse con un cepillo blando y un producto adecuado. En el caso de grandes incrustaciones con materia orgánica, podemos proceder a la limpieza, sumergiendo las placas en un baño con un producto adecuado.

NOTA: No utilizar cepillos metálicos, rascadores o similar. Podemos usar un limpiador a alta presión pero con precaución y nunca con adición de abrasivos.

- c) Antes del montaje de las placas es aconsejable aplicar grasa de silicona en el reverso del alojamiento de la junta, para evitar que la misma se pegue a la placa contigua, facilitando una posterior apertura.

Para el posterior montaje, debemos comprobar con cuidado todas las placas y sus juntas. Las placas deben de estar limpias y las juntas no deben contener sustancias o partículas que puedan influir en la estanqueidad del equipo. Un pequeño grano de arena en las juntas puede producir una fuga durante el funcionamiento del equipo.

Las placas deben montarse exactamente igual a como estaban antes de su apertura. La cara con junta de las placas debe ir orientada siempre hacia el chapón fijo.

Se recomienda hacer un apriete final a la medida mínima después de un tiempo de funcionamiento del intercambiador o bien después del montaje de placas o juntas nuevas.

Durante el montaje, el chapón fijo y el móvil deben de permanecer paralelos, siendo necesario medir la longitud de apriete en la parte superior, en el centro y en la parte inferior de ambos lados.

English – Inglés – Anglais

Italiano - Italian -Italiano

5.2.10.- Y filter

- a) By opening the filter cap the bolts have to be loosened. Figure 46.
- b) After that, the strainer has to take out and replace for a new one.
- c) Once the strainer is removed and replaced, install again the Y filter tap (in case that this joint was made of steel, otherwise, if the joint is made of rubber, we could keep the joint until we could observe some kind of degradation) screwing until hold back the Y filter.

5.2.11.- Impulse pump

WARNING: The main switch must be disconnected before attempting any work to the impulse pump.

- a) Checking the electric motor consumption of the pump: This operation may be performed in a similar fashion to that explained in fan motor.
- b) Dismounting the impulse pump: To dismount the impulse pump disconnects the flanges of the secondary circuit pipe (figure 47/1) of the suction pipe (figure 47/2) and the bedplate fastening (figure 47/3).

5.2.10.- Filtro ad Y

- a) Le viti devono essere allentate finché il coperchio inferiore non sia libero. Vedere la figura 46.
- b) Successivamente si procederà all'estrazione e alla sostituzione della rete che si trova all'interno, con un'altra uguale.
- c) Una volta sostituita la nuova rete, bisogna rimontare il coperchio, senza dimenticare la guarnizione (se la guarnizione è metallica, deve essere sostituita con una nuova perché non sarà a tenuta stagna, se è una guarnizione gomma, può essere riutilizzato fino a quando non è usurata), serrando le viti fino a quando l'assieme sia a tenuta stagna..

5.2.11- Pompa di impulsione.

ATTENZIONE: Se si devono eseguire lavori sulla pompa di impulsione, l'interruttore principale deve essere spento.

- a) Verificare il consumo del motore della pompa di impulsione: Questa operazione verrà eseguita con le stesse modalità indicate per il motore del ventilatore.
- b) Smontaggio della pompa di impulsione: per smontare la pompa di impulsione, disaccoppiare le flange del tubo del circuito secondario (figura 47/1) e del tubo di aspirazione (figura 47/2) edfissaggi sul supporto (figura 47/3).

Español– Spanish - Espagnol

5.2.10.- Filtro en Y

- Deberán aflojarse los tornillos hasta que la tapa inferior quede libre. Véase en la figura 46.
- Posteriormente, procederemos a extraer y sustituir la malla que se aloja en su interior, por otro igual.
- Una vez repuesta la malla nueva, deberemos instalar de nuevo la tapa, sin olvidar la junta (en caso de que la junta sea metálica, esta deberá ser sustituida por una nueva debido a que no será estanca, si se trata de una junta de goma, esta se podrá reutilizar hasta que se encuentre desgastada), apretando los tornillos hasta que el conjunto sea estanco.



Fig. 46

3.2.11.- Bomba de impulsión

ATENCIÓN: Si se van a realizar trabajos en la bomba de impulsión, se debe desconectar el interruptor principal.

- Comprobar el consumo del motor de la bomba de impulsión: Esta operación se realizará de manera análoga a lo indicado para el motor del ventilador.
- Desmontaje de la bomba de impulsión: para desmontar la bomba de impulsión, desacoplar las bridales de la tubería del circuito secundario (figura 47/1) y del tubo de aspiración (figura 47/2) y las sujeteciones de la bancada (figura 47/3).

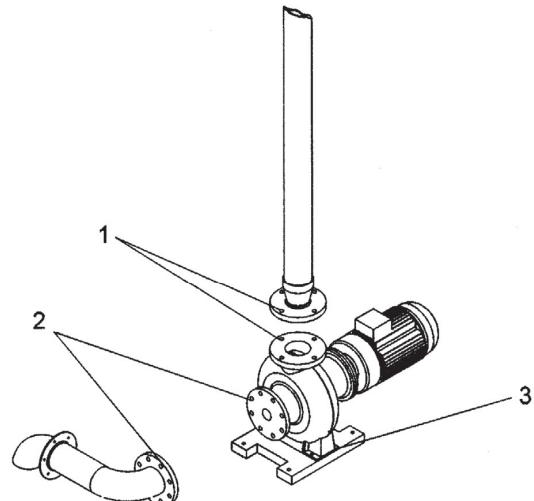


Fig. 47

English – Inglés – Anglais

Italiano - Italian -Italiano

6.- TROUBLESHOOTING**6.- RISOLUZIONE DEI PROBLEMI**

POSSIBLE CAUSE	CAUSE POSSIBILI
<ul style="list-style-type: none"> Clogging of the plate heat exchanger Clogging of the fill Air temperature higher than design Clogging or deposits in water circuits Strange bodies in air circulation area due to fouling or ice formation No free air circulation Failure in fan regulation Failure in fan driving Leaks in the secondary circuit Failure in impulse pump Clogging on the Y filter 	<ul style="list-style-type: none"> - Incrostazioni calcaree all'interno dello scambiatore di calore - Intasamento del pacco evaporante • Temperatura superiore a quella di progetto • Intasamento o deposito nel circuito acqua • Carpi estranei nella circolazione aria causata da incrostazioni o formazione di ghiaccio • Circolazione dell'aria non libera • Guasto nella regolazione del ventilatore • Guasto nella regolazione del ventilatore • Perdite nel circuito secondario • Guasto della pompa di impulsione • Intasamento del filtro ad Y
<ul style="list-style-type: none"> Electric motor not running Wrong direction of rotation Failure in the regulation 	<ul style="list-style-type: none"> • Motore elettrico non in funzione • Direzione errata di rotazione • Guasto nella regolazione
<ul style="list-style-type: none"> Failure in the motor set Failure in the reducer During switching at low revolutions, the time relay is not correctly regulated for the fan motor Failure in impulse pump 	<ul style="list-style-type: none"> • Guasto nel settaggio del motore • Guasto nel riduttore • Durante la commutazione a bassi giri, il relè tempo non è regolato correttamente per il motore del ventilatore • Guasto della pompa di impulsione
<ul style="list-style-type: none"> Unbalanced fan due to fouling or failure Failure in bearings Failure in impulse pump 	<ul style="list-style-type: none"> • Ventilatore sbilanciato a causa di incrostazioni o guasti • Guasto nelle cinghie • Guasto della pompa di impulsione
<ul style="list-style-type: none"> Defective pump Shut off valves closed Solution grill clogged Clogged Y filter Defective spraying system Water level to low, the pump sucks air 	<ul style="list-style-type: none"> • Pompa non funzionante • Valvole di intercettazione chiuse • Griglia di aspirazione ostruita • Filtro ad Y intasato • Difetto nel sistema di spruzzatura • Livello dell'acqua troppo basso, la pompa aspira aria
<ul style="list-style-type: none"> Clogging or incorrect orientation of nozzles Clogging in the fill Failure in the secondary circuit 	<ul style="list-style-type: none"> • Ostruzione o disorientamento degli ugelli • Guasto al circuito secondario • Ostruzione del riempimento

Español– Spanish - Espagnol

6.- INVESTIGACIÓN DE AVERÍAS

POSIBLES CAUSAS	FAILURE / FALLIMENTO / FALLO
<ul style="list-style-type: none"> • Incrustaciones calcáreas en la parte interior del intercambiador de calor. • Ensuciamiento del relleno • Temperatura del aire superior al valor del proyecto • Ensuciamiento y depósitos en los circuitos de agua • Cuerpos extraños en la zona de circulación del aire por ensuciamiento o formación de hielo • No existe circulación libre de aire • Fallo en la regulación del ventilador • Fallo en el accionamiento del ventilador • Fugas en el circuito secundario • Fallo en la bomba de impulsión • Ensuciamiento del filtro en Y 	<p>The cooling power decreases La capacità di raffreddamento si riduce La potencia de enfriamiento baja</p>
<ul style="list-style-type: none"> • No funciona el motor • Sentido de giro incorrecto • Fallo en la regulación 	<p>The fan is not impelling air Il ventilatore non aspira aria El ventilador no impulsa aire</p>
<ul style="list-style-type: none"> • Avería en el conjunto del motor • Avería en el reductor • Al comutar a revoluciones más bajas, relé de tiempo mal regulado para el motor del ventilador • Fallo en la bomba de impulsión 	<p>Abnormal noises are heard Presenza di rumore anomalo Aparición de ruidos anormales</p>
<ul style="list-style-type: none"> • Ventilador desequilibrado por ensuciamiento o desperfectos • Avería en los cojinetes • Fallo en la bomba de impulsión 	<p>Vibrations Vibrazioni Vibraciones</p>
<ul style="list-style-type: none"> • Bomba averiada • Válvulas de cierre cerradas • Rejilla de aspiración obstruida • Filtro en Y obstruido • Defecto en el sistema de pulverización • Nivel de agua demasiado baja, la bomba aspire aire 	<p>Secondary circuit defective Guasto del circuito secundario Defecto en circuito secundario</p>
<ul style="list-style-type: none"> • Obstrucción o desorientación de las toberas • Fallo en el circuito secundario • Obstrucción del relleno 	<p>The water is not falling in an uniform way in the collecting basin L'acqua non cade in maniera uniforme nella vasca No cae agua uniformemente en la bandeja</p>

English – Inglés - Anglais

Italiano - Italian -Italiano

7.- LIST OF COMPONENTS

NOTE: To ensure the proper operation of the cooling towers, genuine EWK spare parts must be used. Substitute parts will prevent the proper functioning of the towers.

1. Fan motor
2. Fan
3. Distribution pipe
4. Drift eliminator replacing window
5. Drift eliminator
6. Spray nozzles
7. Fill
8. Casing
9. Louvers
10. Filter
11. Drain plug
12. Overflow
13. Float valve
14. Collecting basin
15. Manhole cover
16. Upper cap
17. Aspiration pipe
18. Centrifugal pump
19. Impulse pipe
20. Y filter
21. Plate heat exchanger
22. Header
23. Impulsion manometer
- 23b. Main header manometer

7.- LISTA DEI COMPONENTI

NOTA: Per assicurare il corretto funzionamento delle torri evaporative, devono essere utilizzati pezzi di ricambio EWK. Sostituire i componenti previene disservizi della torre.

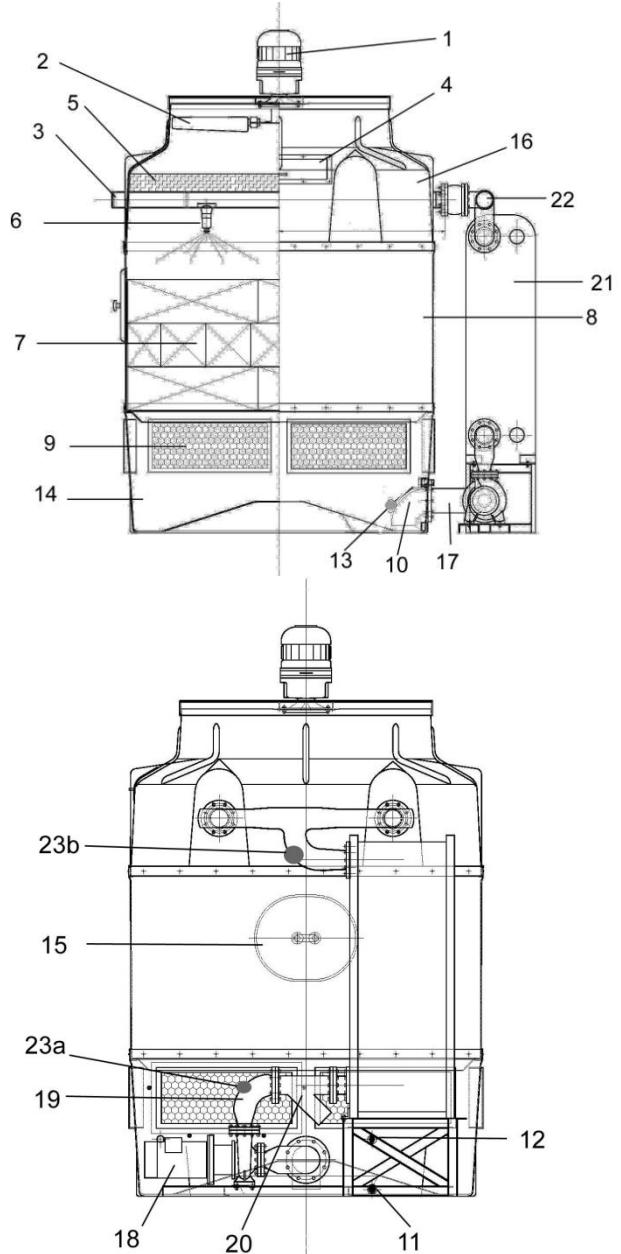
1. Motore del ventilatore
2. Ventilatore
3. Tubazione di distribuzione
4. Finestra per la manutenzione dei separatori di gocce
5. Separatori di gocce
6. Ugelli
7. Riempimento
8. Involturo
9. Persiane d'ingresso aria
10. Filtro
11. Tappo di drenaggio
12. Toppopieno
13. Valvola a galleggiante
14. Vasca di raccolta
15. Passo d'uomo d'accesso
16. Coperchio
17. Tubo di aspirazione
18. Pompa centrifuga
19. Tubo di impulsione
20. Filtro ad Y
21. Scambiatore di calore
22. Collettore di ingresso.
- 23a. Manometro
- 23b. Manometro del collettore

Español– Spanish - Espagnol

7.- LISTA DE COMPONENTES

NOTA: Para el correcto funcionamiento de las torres de refrigeración, es imprescindible utilizar repuestos originales EWK.

1. Motor del ventilador
2. Ventilador
3. Tubería de distribución
4. Ventana para cambio de separador de gotas
5. Separadores de gotas
6. Toberas de pulverización
7. Relleno
8. Carcasa
9. Persianas salpicadero
10. Filtro
11. Tapón de drenaje
12. Rebosadero
13. Válvula de flotador
- 14 Bandeja
15. Tapa de registro
16. Caperuza
17. Tubo de aspiración
18. Bomba centrifuga
19. Tubo de impulsión
20. Filtro en Y
21. Intercambiador de calor
22. Colector de entrada.
- 23a. Manómetro impulsión
- 23b. Manómetro colector



English – Inglés - Anglais

Italiano - Italian -Italiano

8.- COMPLEMENTARY ACCESSORIES FOR THE TOWERS

Depending on the type of installation, several accessories can be employed.

8.1.- Electric resistor

The use of an electric resistor inside the basin, during wintertime is recommended. The use of the resistor will help prevent freezing during periods of servicing.

The resistor should be installed close to the water outlet connection, in order to create an ice-free area.

8.2. Thermostat for the electric resistor

It is possible to regulate the electric resistor manually, according to outside temperature. However, it is recommended, that an automatic thermostat be employed to prevent freezing when the temperature decreases under + 2° C or when the water temperature stays between + 1° C and + 2° C.

8.3.- Thermostat for the fan

The use of a thermostat to regulate cooling water temperature, is recommended. This device, according to service and water temperature conditions, will turn the fan on and off.

8.4.- Ladders and platforms (only for large models)

Used to give access to fan driving. The ladder is made of aluminum, with a special protection, top platform and handrails

8.- ACCESSORI COMPLEMENTARI PER LE TORRI

Possono essere impiegati diversi accessori, a seconda del tipo di installazione.

8.1.- Resistenza elettrica

L'impiego di una resistenza elettrica nel bacino di raccolta è consigliata quando vi è pericolo di congelamento dell'acqua in inverno. L'uso di resistenze elettriche aiuta a prevenire il rischio di congelamento durante i periodi di manutenzione.

Questo elemento deve essere montato vicino al collegamento di uscita dell'acqua, in modo da creare una zona libera dai ghiacci.

8.2.- Termostato per resistenza elettrica

La resistenza elettrica può essere regolata manualmente, in funzione della temperatura esterna. Si raccomanda, tuttavia, l'impiego di un termostato automatico per prevenire il rischio di congelamento quando la temperatura esterna scende sotto i + 2°C o quando la temperatura dell'acqua è compresa tra +1°C e +2°C.

8.3.- Termostato per ventilatori

Se si desidera mantenere una certa temperatura nell'acqua di raffreddamento, è consigliabile utilizzare un termostato per regolare la temperatura dell'acqua. Questo dispositivo a seconda delle condizioni di lavoro e le condizioni della temperatura dell'acqua accende o spegne il ventilatore.

8.4.- Scale e piattaforme (per i modelli di grandi dimensioni)

Usato per consentire l'accesso agli azionatori dei ventilatori. La scala è in alluminio, con conseguente protezione, piastra superiore e ringhiera.

Español– Spanish - Espagnol

8.- ACCESORIOS COMPLEMENTARIOS DE LAS TORRES

Según la forma de instalación pueden emplearse diferentes accesorios.

8.1.- Resistencia eléctrica

Se recomienda el empleo de una resistencia eléctrica en la bandeja recogedora de la torre, cuando en invierno exista peligro de congelación del agua durante las interrupciones del servicio de la torre.

Dicho elemento deberá ir montado al lado de la conexión de salida del agua, para crear allí una zona libre de hielo.

8.2.- Termostato para la resistencia eléctrica

La resistencia eléctrica se puede conectar a mano, de acuerdo con la temperatura exterior reinante. Se recomienda, sin embargo, que la puesta en servicio de la misma se verifique automáticamente por medio de un termostato, cuando la temperatura exterior del aire desciende por debajo de +2°C ó cuando la temperatura del agua sea de + 1° C a +2°C.

8.3.- Termostato para el ventilador

Si se desea mantener una temperatura determinada en el agua de refrigeración, es recomendable el empleo de un termostato que, de acuerdo con las condiciones de servicio y temperatura del agua, conecte o desconecte el ventilador.

8.4.- Escaleras y plataforma (sólo para modelos grandes)

Empleadas para permitir el acceso al accionamiento del ventilador. La escalera está fabricada en aluminio, con protección posterior, placa superior y barandilla.

English – Inglés - Anglais

Italiano - Italian -Italiano

8.5.- Exhaust silencer

These silencers are designed as an annular screen fastened to fan support ring. That shielding of the noise source is often enough to obtain the necessary noise reduction.

8.6.- Vibration switch

It is recommended to install it in a vertical position and as close as possible to the fan

8.5.- Silenziatore di scarico

Questo silenziatore è stato progettato come un anello anulare fissato alla schermata di supporto del ventilatore. Questa schermatura della sorgente della rumorosità è spesso sufficiente per raggiungere la riduzione sonora desiderata.

8.6.- Interruttore di vibrazione

Si consiglia di installarlo in posizione verticale e il più vicino possibile al ventilatore.

Español– Spanish - Espagnol

8.5.- Silenciador de descarga

Este silenciador está concebido como una pantalla anular que se sujeta en el aro de apoyo del ventilador. El apantallado de esta fuente de ruidos es, en muchos casos, suficiente para obtener la necesaria reducción de ruidos.

8.6.- Interruptor de vibraciones

Es recomendable instalarlo en posición vertical y lo más cercano posible al ventilador.

English – Inglés - Anglais

Italiano - Italian -Italiano

9.- WATER TREATMENT

In the operation of the cooling towers, due to the spraying and evaporation of part of the circulation water, the salt content in the circulating water is increasing continuously.

If no special measures were taken, the continuous accumulation of salts would produce such a concentration that, after reaching the solubility limit, it would lead to the formation of scale or incrustations.

To avoid inadmissible salt enrichment in the water circuit, some simple measures must be taken; for example, constant blow-down of a certain amount of the circulation water or, in due time, the complete purging of this flow.

The blowdown amount will depend on cycles concentration, calculated following this formula:

Concentration Cycle = C.C

Content of Minerals in Circulating water
C.C. = -----

- Content of Minerals in Makeup water

Blowdown amount = Evaporation loss
C.C. – 1

The limits of performance for each equipment will depend on the design materials and the fill packing used, according to the make-up water type and the process for which it works.

The limits for EWK cooling towers are those on the chart:

9.- TRATTAMENTO ACQUA

Nel ciclo operativo delle torri evaporative a causa dello spruzzamento e dell'evaporazione di una parte dell'acqua di circolazione, i sali contenuti nell'acqua si incrostano continuamente.

Se non vengono presi dei provvedimenti specifici il continuo accumularsi potrebbe provocare una concentrazione che porta alla formazione di incrostazioni.

Per evitare un'inammissibile arricchimento dei sali nel circuito dell'acqua, devono essere prese alcuni specifici provvedimenti; per esempio il costante spурgo di una certa quantità dell'acqua di circolazione o la completa pulizia di questo flusso.

La quantità di spурgo dipende dalla concentrazione dei cicli e viene calcolata con questa formula

Concentrazione dei Cicli = C.C.

Contenuto di minerali dell'acqua di ricircolo
C.C.= -----

- contenuto di minerali in acqua di reintegro

flusso di spурgo = evaporazione flusso
C.C. - 1

I limiti prestazionali per ogni equipaggiamento dipendono dal design di ogni materiale e dal pacco evaporante utilizzato in base al tipo di acqua e dal processo per la quale lavora.

I limiti delle torri EWK sono quelli elencati nella tabella

Español– Spanish - Espagnol

9.- TRATAMIENTO DEL AGUA

Las torres de refrigeración eliminan calor de los procesos a los que dan servicio, evaporando una parte del agua de recirculación. La evaporación de agua produce un aumento de sales, por este fenómeno es recomendable un tratamiento de agua para evitar que se produzca procesos de corrosión o de incrustación.

También se deben realizar purgas para evacuar una parte del agua de recirculación, de forma que las concentraciones de sales se ajusten a los valores recomendados.

La purga vendrá dada por los ciclos de concentración de sales calculados según la siguiente fórmula:

$$\text{Ciclos de concentración} = \text{C.C}$$

$$\text{C.C.} = \frac{\text{Contenido Mineral en Agua de Recirculación}}{\text{Contenido Mineral en Agua de Aporte}}$$

$$\text{Caudal de purga} = \frac{\text{Caudal de evaporación}}{\text{C.C.} - 1}$$

Los límites de funcionamiento de los equipos dependerán de los materiales empleados en la fabricación, y del tipo de relleno que se haya elegido de acuerdo a las características de agua de aporte y el proceso al que da servicio.

Los límites para las torres EWK son los que figuran en la siguiente tabla:

PARAMETERS PARAMETRI PARAMETROS	CERRADA CHIUSO CLOSED
Temperature/ Temperatura máx. (°C)	80
pH	6-9
Hardness/Durezza totale/ Dureza total (mg/l CaCO ₃)	30-500
Alkalinity Máx./ Alcalinità massima Alcalinidad max/ (mg/l CaCO ₃)	<500
Conductivity/ Conduttività/ Conductividad (µS/cm)	1800
Chlorides /Cloro Cloruros / (mg/l)	<250
Sulfates /Solfati/ Sulfatos (mg/l)	250
Floating solids/Solidi galleggianti /Sólidos en suspensión máx. (mg/l)	40
Dissolved Solids/Solidi discoiolti /Sólido disuelto máx . (mg/l)	1300
Particle size/Taglia delle particelle / Tamaño de partícula / (mm)	<1

English – Inglés - Anglais

The total water consumption (Q) calculates using the sum of these three processes:

- Evaporation (Qevap): will depend on the quantity of heat carried out
- Blowdown (Qpur)=: will depend on cycles of concentration
- Losses due to entrained droplets (Qdr): will depend on the type of drift eliminator

$$Q \text{ (L/h)} = Q_{\text{evap}} + Q_{\text{pur}} + Q_{\text{dr}}$$

The values presented in the preceding chart should be used as a guide. If the flow of make-up water exceeds the specified limits, a water treatment specialist should be consulted.

Italiano - Italian -Italiano

Il consumo totale di acqua (Q) viene calcolata facendo la somma di queste tre operazioni:

- Evaporazione (Qevap): dipende dalla quantità di calore asportata
- Spurgo (Qpur): dipende dai cicli di concentrazione.
- Perdite dovute al trascinamento delle gocce (Qdr): dipende dal tipo di separatore di gocce.

$$Q \text{ (L/h)} = Q_{\text{evap}} + Q_{\text{pur}} + Q_{\text{dr}}$$

Quesi valori riportati nella precedente tabella dovrebbero essere usati come guida. Se il flusso dell'acqua di reintegro eccede dai limiti specifici si dovrebbe consultare un trattamento acque specifico.

Español– Spanish - Espagnol

El consumo (Q) total de agua del equipo se calcula por la suma de estos tres procesos:

- Evaporación (Q evap): dependerá del calor evacuado.
- Purga (Q pur): dependerá de los ciclos de concentración.
- Arrastre (Q arr): dependerá del tipo de separador de gotas.

$$Q \text{ total (litros/hora)} = Q \text{ evap} + Q \text{ pur} + Q \text{ arr}$$

Los valores citados anteriormente solo pueden ser tomados con carácter orientativo. Si el agua de aporte adicional sobrepasase los límites especificados, deberá consultarse una empresa especializada en tratamiento de agua para su mantenimiento

MAINTENANCE CONTROL OF COOLING TOWERS EWK-1

Customer:

Serial Number:

Operations performed	Rev. 1	Rev. 2	Rev. 3	Rev. 4	Rev. 5	Rev. 6	Rev. 7	Rev. 8	Rev. 9	Rev. 10	Rev. 11	Rev. 12
Overall check of the tower												
Overall check of the plate heat exchanger												
Cleaning of the tower												
Cleaning of the plate heat exchanger												
Collecting basin cleaning and flushing												
Cleaning of the filter												
Replacement strainer from Y filter												
Cleaning of the fill												
Substituting the fill												
Cleaning of the nozzles												
Substituting the nozzles												
Cleaning of the drift eliminator												
Substituting the drift eliminator												
Checking of the operation of the filling valve												
Checking and cleaning of the float valve												
Control of the voltage and current of the fan electric motor												
Checking of the fan motor fastening												
Control of oil level in reducer (if fitted)												
Cleaning of fan blades												
Check fastening of the fan												
Check angle of fan blades												
Regulation angle of fan blades												
Control of the voltage and current of the pump motor												
Substituting the pump												
Check water tightness in secondary circuit connection												
Substituting the secondary circuit pipe												
Check operation and flow rate of discharge												
Cleaning of louvers												
Cleaning of the sensor												
Substitution of the plate heat exchanger												
Remarks												
	Date											
	STAMP											

TABELLA DI CONTROLLO MANUTENZIONE EWK-I

Cliente:	Operaciones realizadas	Nº de Serie:	Rev. 1	Rev. 2	Rev. 3	Rev. 4	Rev. 5	Rev. 6	Rev. 7	Rev. 8	Rev. 9	Rev. 10	Rev. 11	Rev. 12
	Controllo generale della luce													
	Ispettione generale dello scambiatore													
	Pulizia dello scambiatore													
	Pulizia del filtro													
	Pulizia del bacino e dello scarico													
	Pulizia del filtro della vasca													
	Sostituzione della rete del filtro a Y													
	Pulizia degli ugelli													
	Sostituzione degli ugelli													
	Pulizia del pacco evaporante													
	Sostituzione del pacco evaporante													
	Pulizia dei separatori di guce													
	Sostituzione del separatore di gocce													
	Verifica del funzionamento valvola galleggiante													
	Controllo e pulizia della valvola a galleggiante													
	Controllo tensione e corrente del motore elettrico del ventilatore													
	Controllo tensione del motore													
	Controllo livello olio del riduttore (se fornito)													
	Pulizia delle pale del ventilatore													
	Controllo angolo delle pale del ventilatore													
	Regolazione angolo delle pale													
	Controllo operativo e della portata di scarico													
	Controllo della tensione e dell'intensità del motore della pompa													
	Sostituzione della pompa													
	Controllo perdite circuito secondario													
	Sostituzione tubi circuito secondario													
	Controllo operativo e della portata di scarico													
	Pulizia persiane													
	Pulizia dei sensori													
	Sostituzione scambiatore													
	Observazioni													
	Data													
	TISSO													

CONTROL MANTENIMIENTO TORRES DE REFRIGERACIÓN EWK-I

Cliente:

Nº de Serie:

	Operaciones realizadas	Rev. 1 Rev. 2 Rev. 3 Rev. 4 Rev. 5 Rev. 6 Rev. 7 Rev. 8 Rev. 9 Rev. 10 Rev. 11 Rev. 12									
		Rev. 1	Rev. 2	Rev. 3	Rev. 4	Rev. 5	Rev. 6	Rev. 7	Rev. 8	Rev. 9	Rev. 10
Inspección general de la torre											
Inspección general del intercambiador											
Limpieza del intercambiador											
Limpieza de la torre											
Limpieza y ducha de la bandeja											
Limpieza del filtro de la bandeja											
Sustitución de la malla del filtro Y											
Limpieza del relleno											
Sustitución del relleno											
Limpieza de las toberas											
Sustitución de las toberas											
Limpieza del separador de gotas											
Sustitución del separador de gotas											
Revisión del funcionamiento de la válvula de llenado											
Revisión y limpieza de la válvula de flotador											
Control del voltaje e intensidad del motor ventilador											
Comprobación sujeción del motor del ventilador											
Control nivel de aceite del reduktor (si lo lleva)											
Limpieza de las palas del ventilador											
Comprobación sujeción del ventilador											
Comprobación ángulo de palas del ventilador											
Regulación ángulo palas del ventilador											
Control voltaje e intensidad del motor de la bomba											
Substitución de la bomba											
Revisión estanqueidad circuito secundario											
Substitución tuberías circuito secundario											
Comprobación funcionamiento y caudal de descarga											
Limpieza de las persianas											
Limpieza del sensor											
Sustitución del intercambiador											
Observaciones											
										Fecha	SEUO

EWK

EWK Equipos de Refrigeración, S.A.

CIF: A83090431

Ps de la Castellana 115-4º Izq.

28046 MADRID

Tlf. +34 91 567 57 00

Fax. +34 567 57 86

e-mail: ewk@ewk.eu

www.ewk.eu

Cooling towers



Reg. Nº 13921

Torri di raffreddamento



Torres de refrigeración